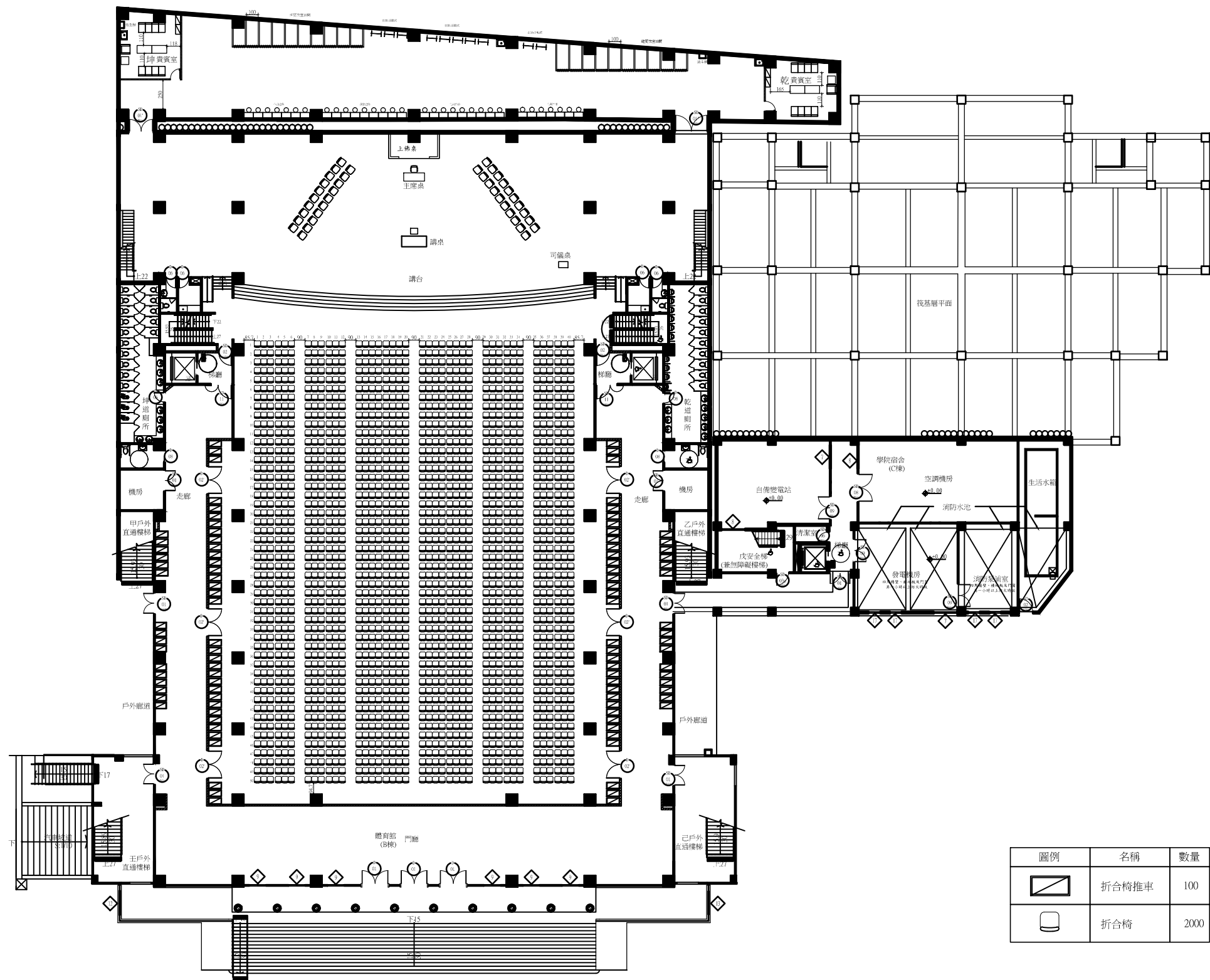




一層平面圖

圖例	名稱	數量
	折合椅推車	100
	折合椅	2000

單位名稱:
崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍

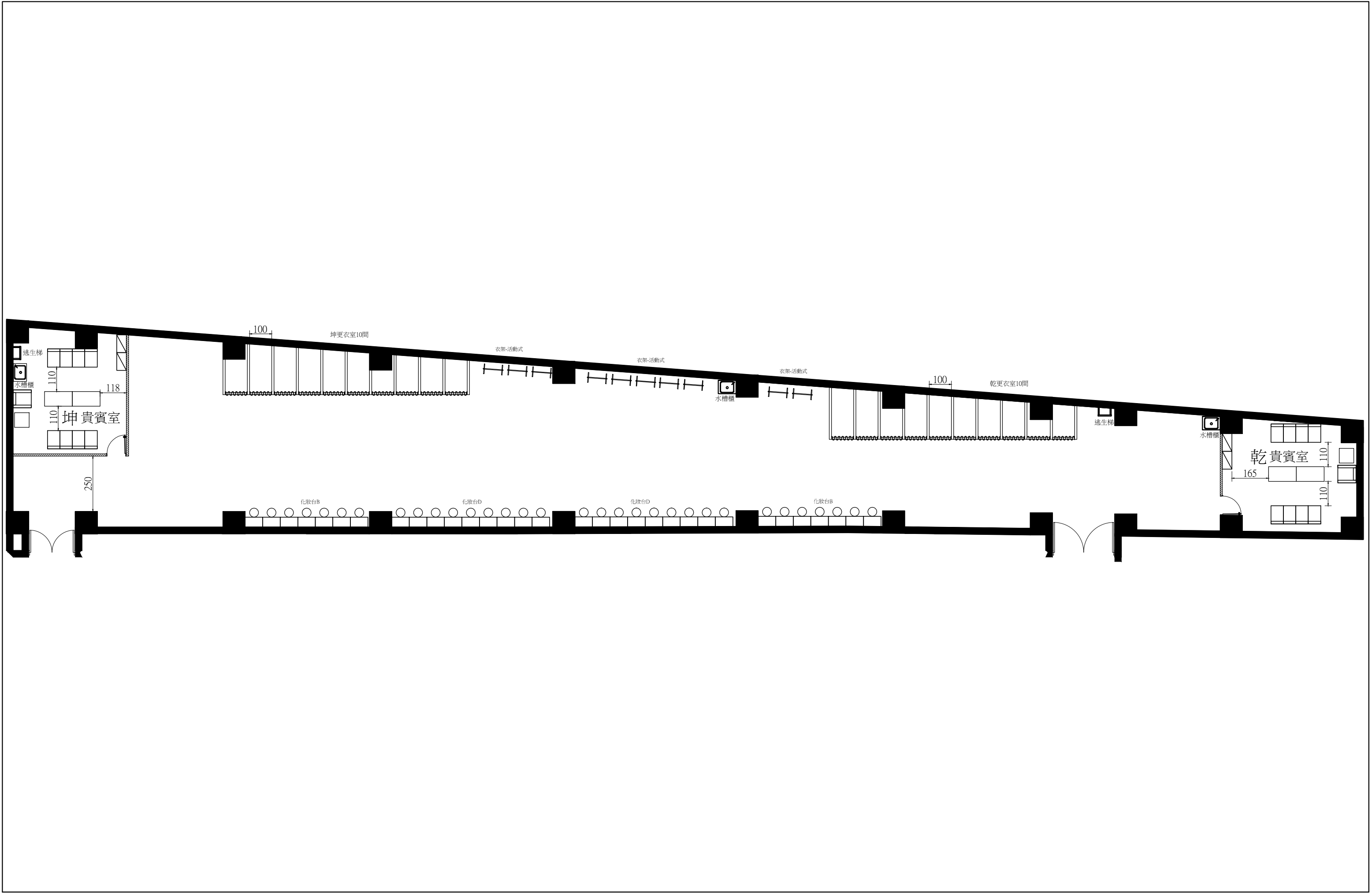
圖面名稱:
禮堂1F平面圖

圖號:

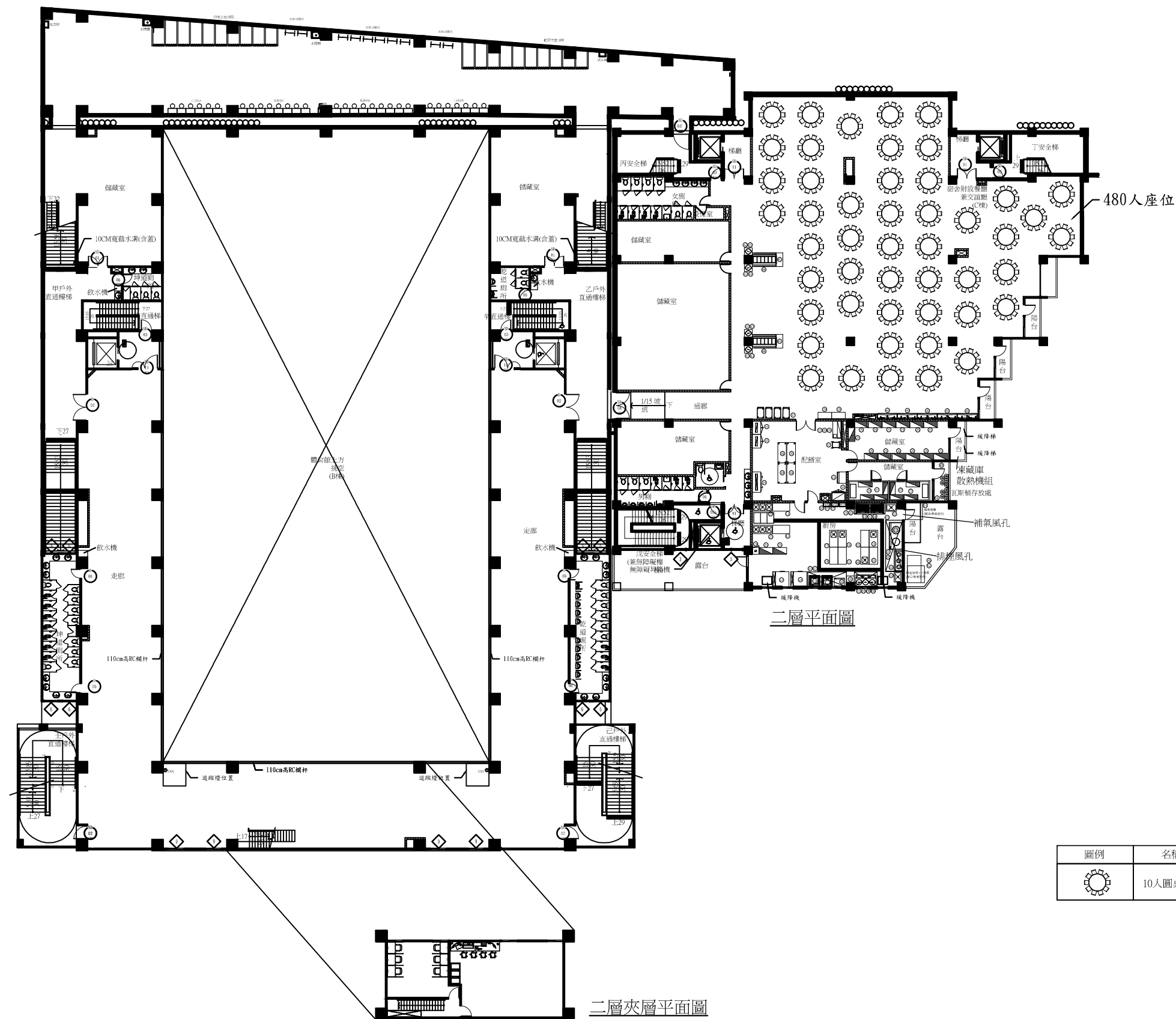
單位:
cm

外觀尺寸公差:
± 3%

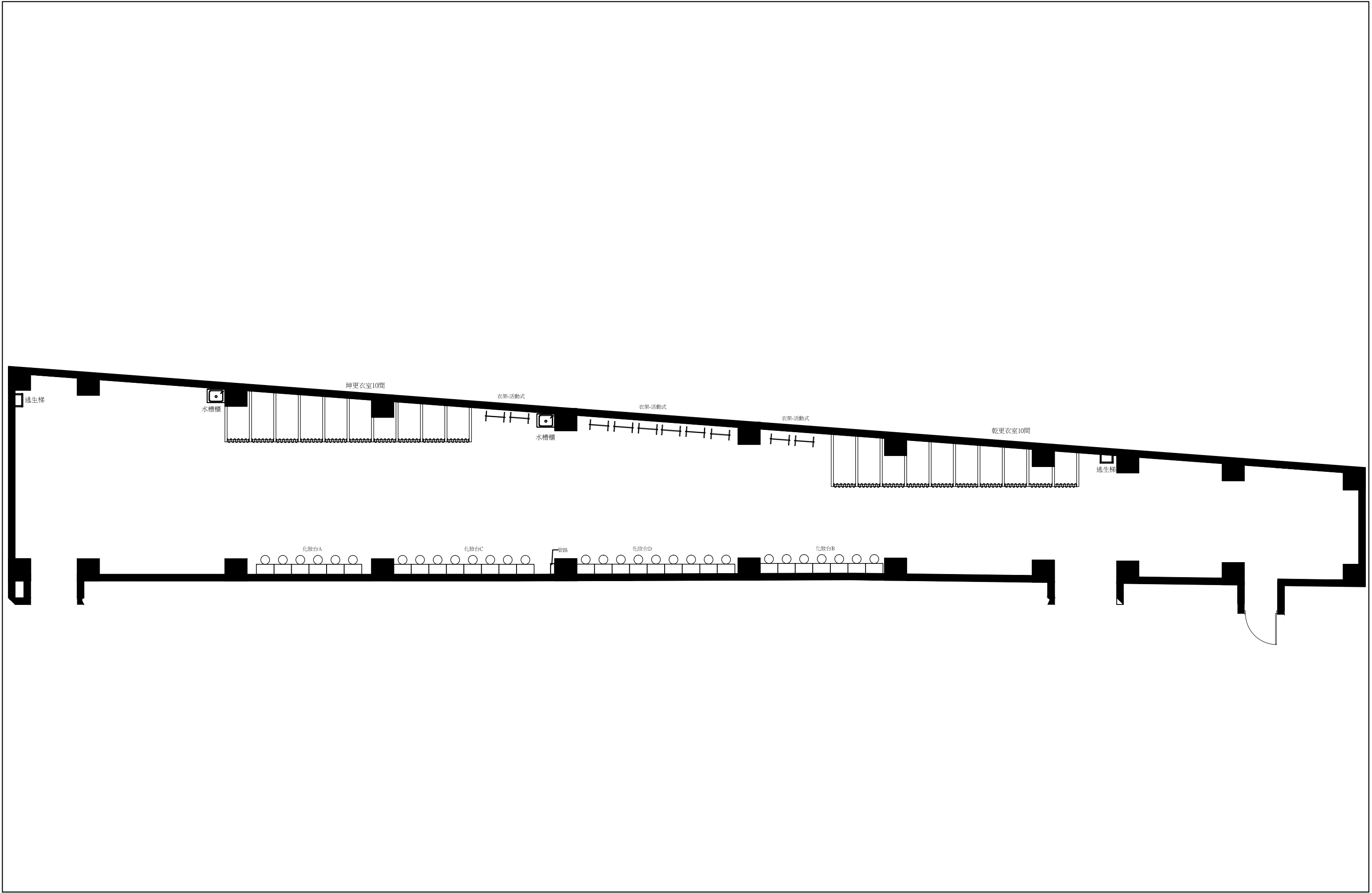
張數:
／



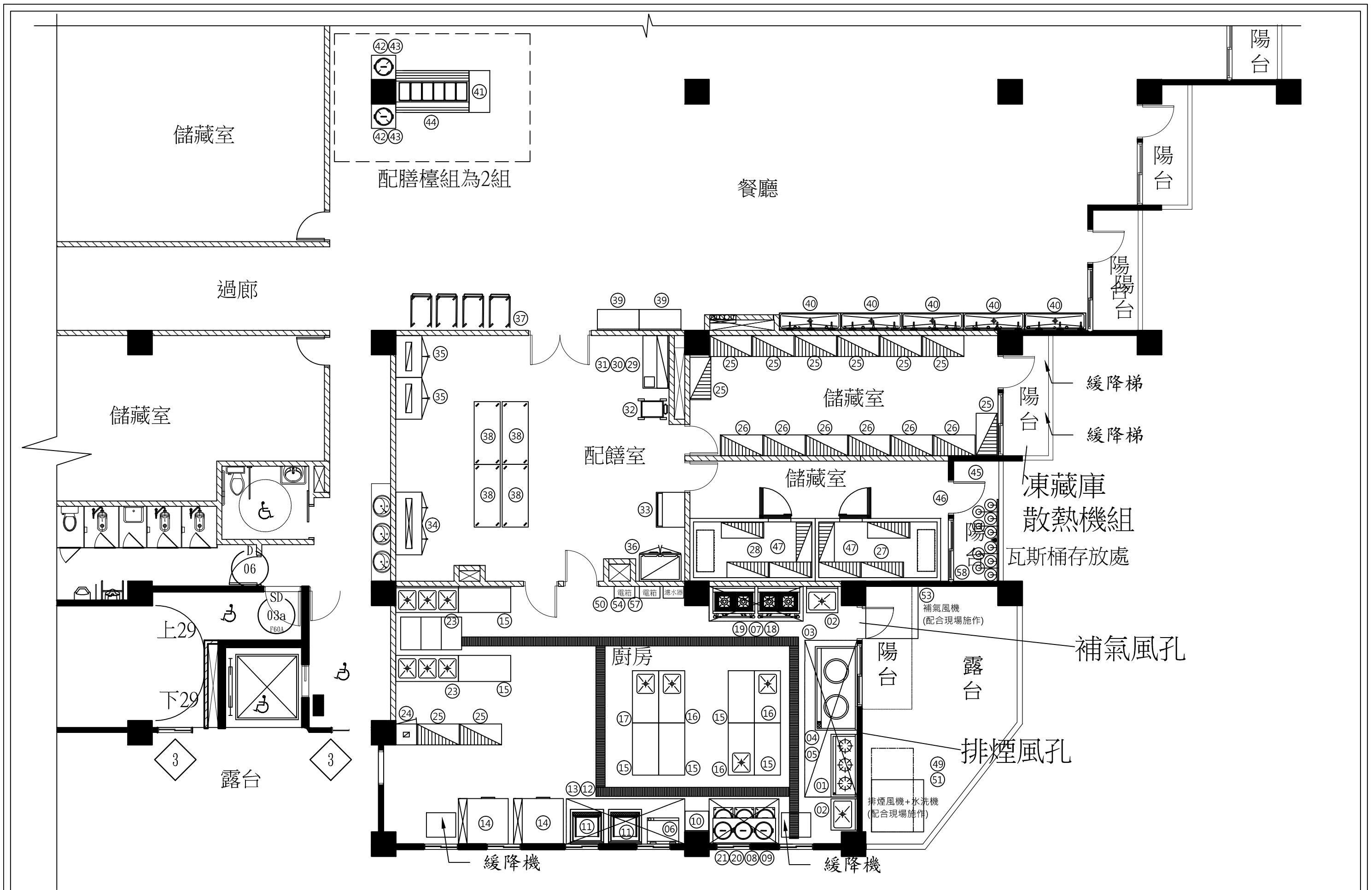
單位名稱: 崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍	圖面名稱: 禮堂1F後台平面圖	圖號:	單位: cm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: ／
--------------------------	--------------------	-----	-----------	-----------------	----------



單位名稱: 崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍	圖面名稱: 禮堂2F平面圖	圖號:	單位: cm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: /
--------------------------	------------------	-----	-----------	-----------------	----------



單位名稱: 崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍	圖面名稱: 禮堂2F後台平面圖	圖號:	單位: cm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: ／
--------------------------	--------------------	-----	-----------	-----------------	----------



單位名稱:

崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍

圖面名稱:

廚房設備配置平面圖

圖號:

單位:

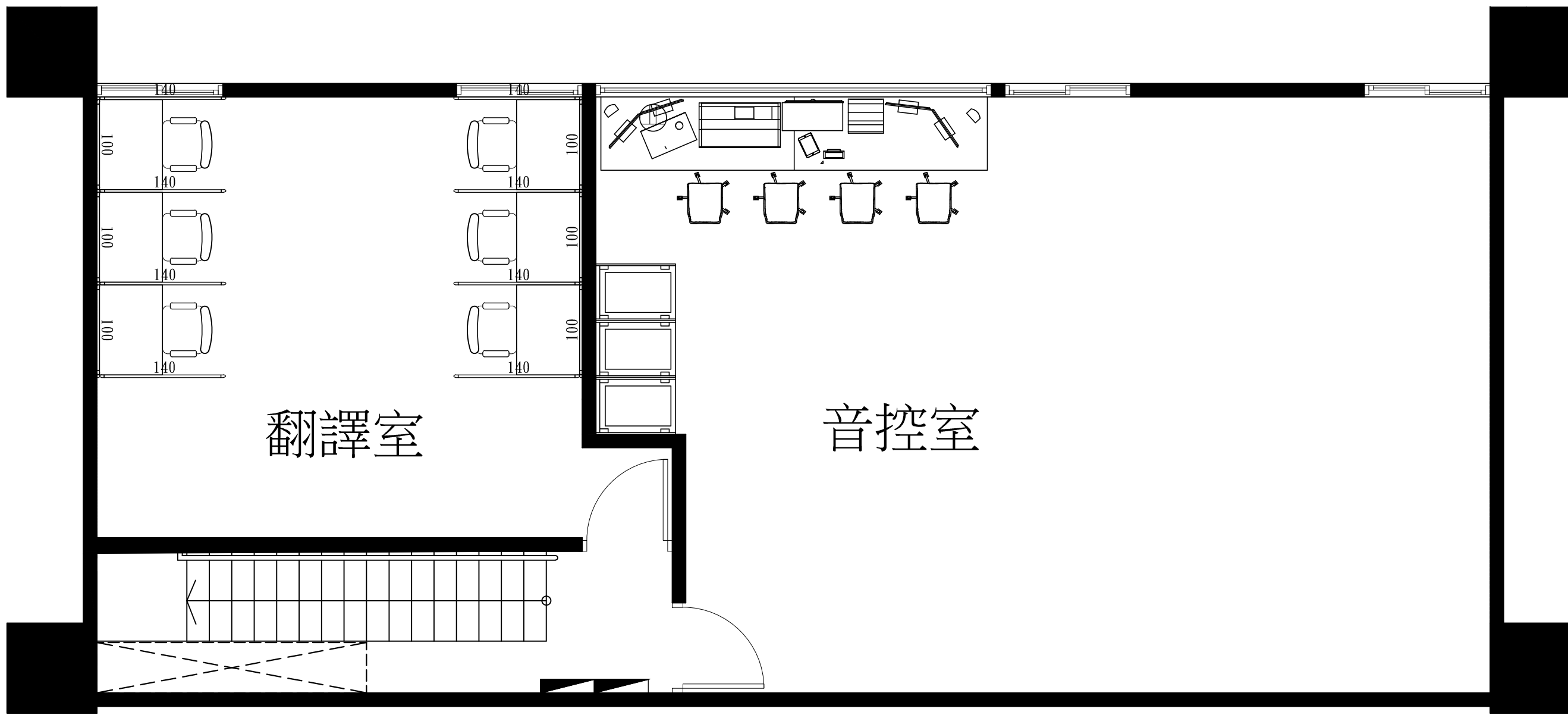
cm

外觀尺寸公差:

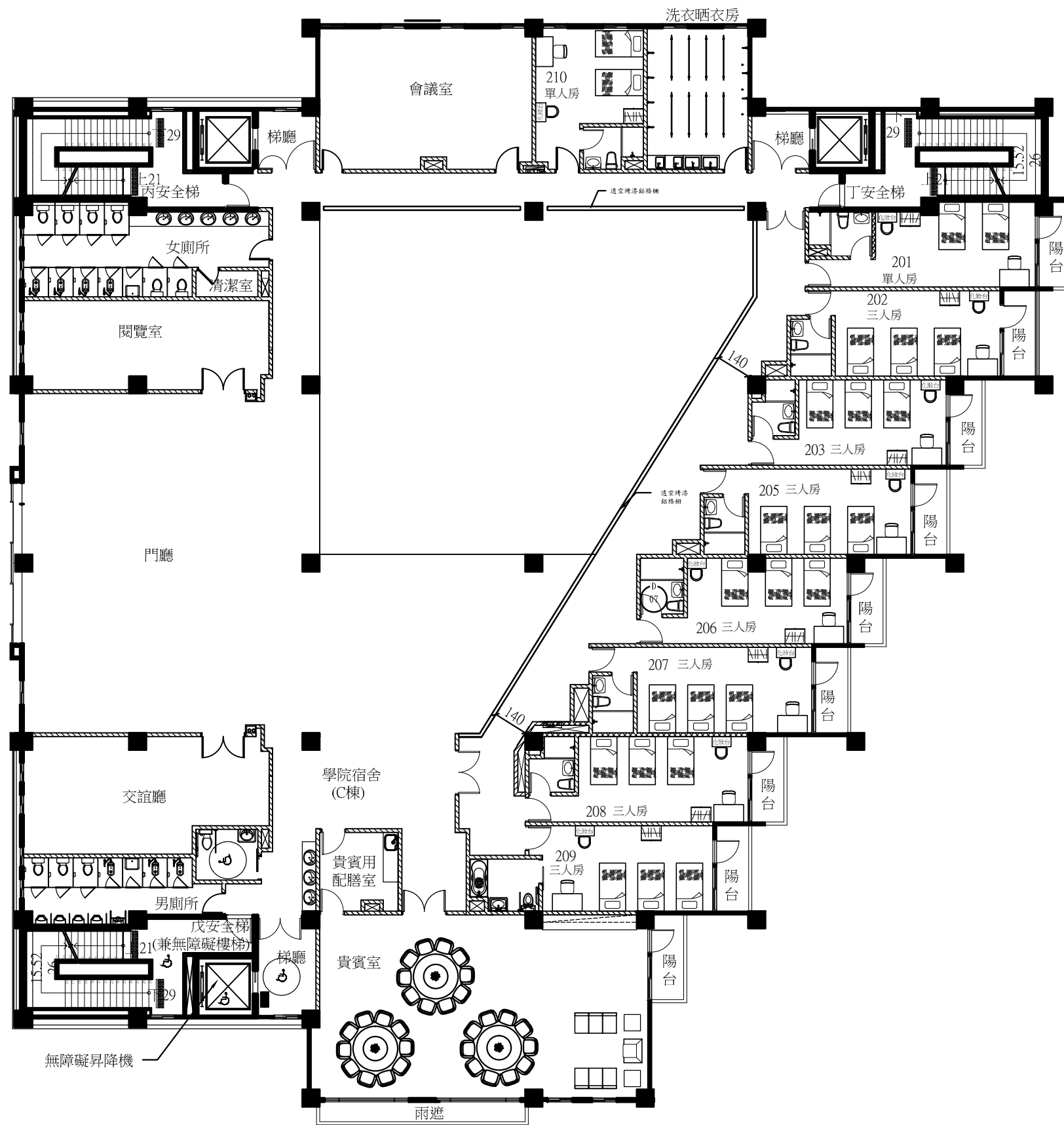
± 3%

張數:

／



單位名稱: 崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍	圖面名稱: 禮堂-二層夾層-平面圖	圖號:	單位: cm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: /
--------------------------	----------------------	-----	-----------	-----------------	----------



單位名稱:
崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍

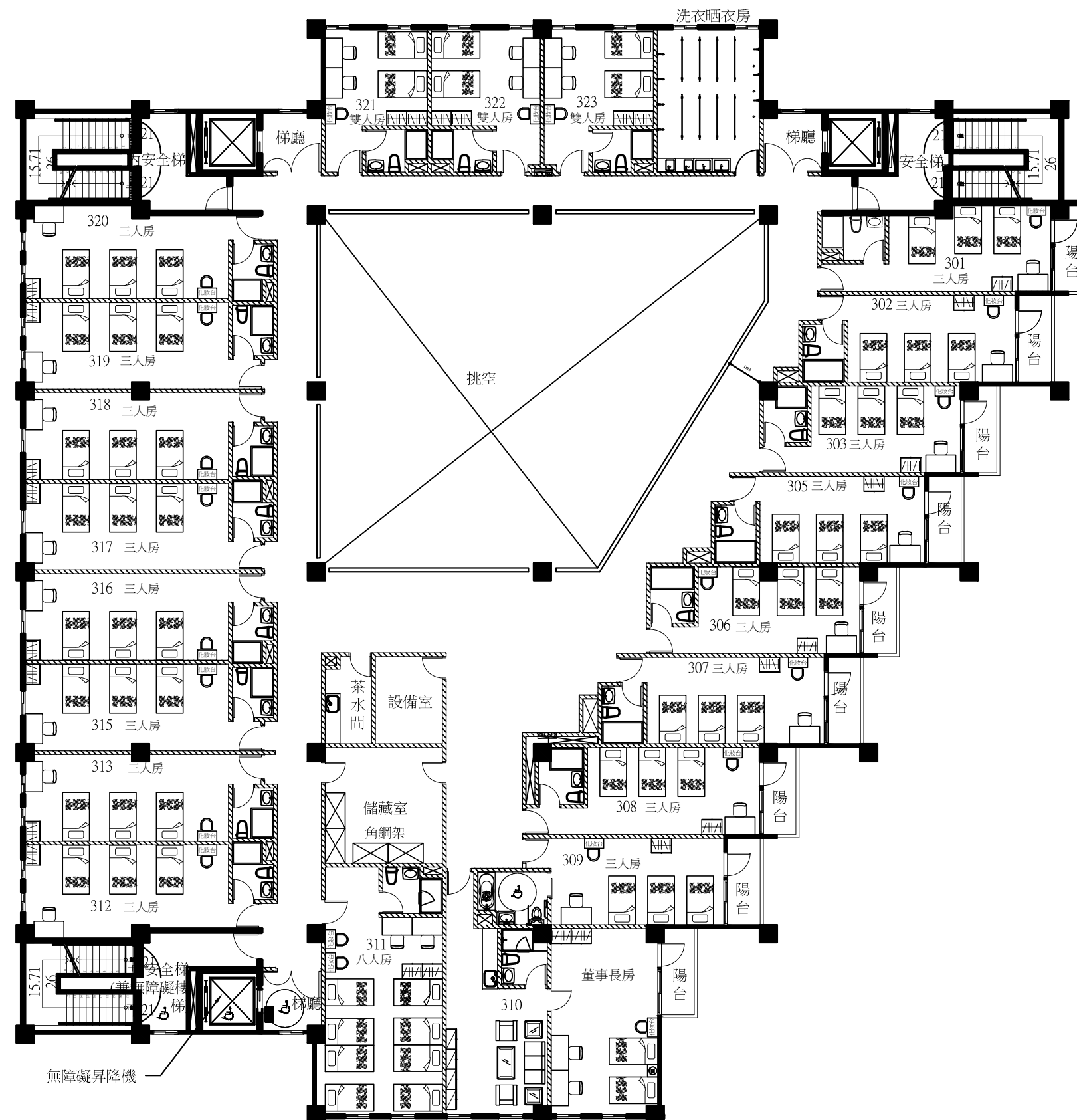
圖面名稱:
宿舍2F平面圖

圖號:

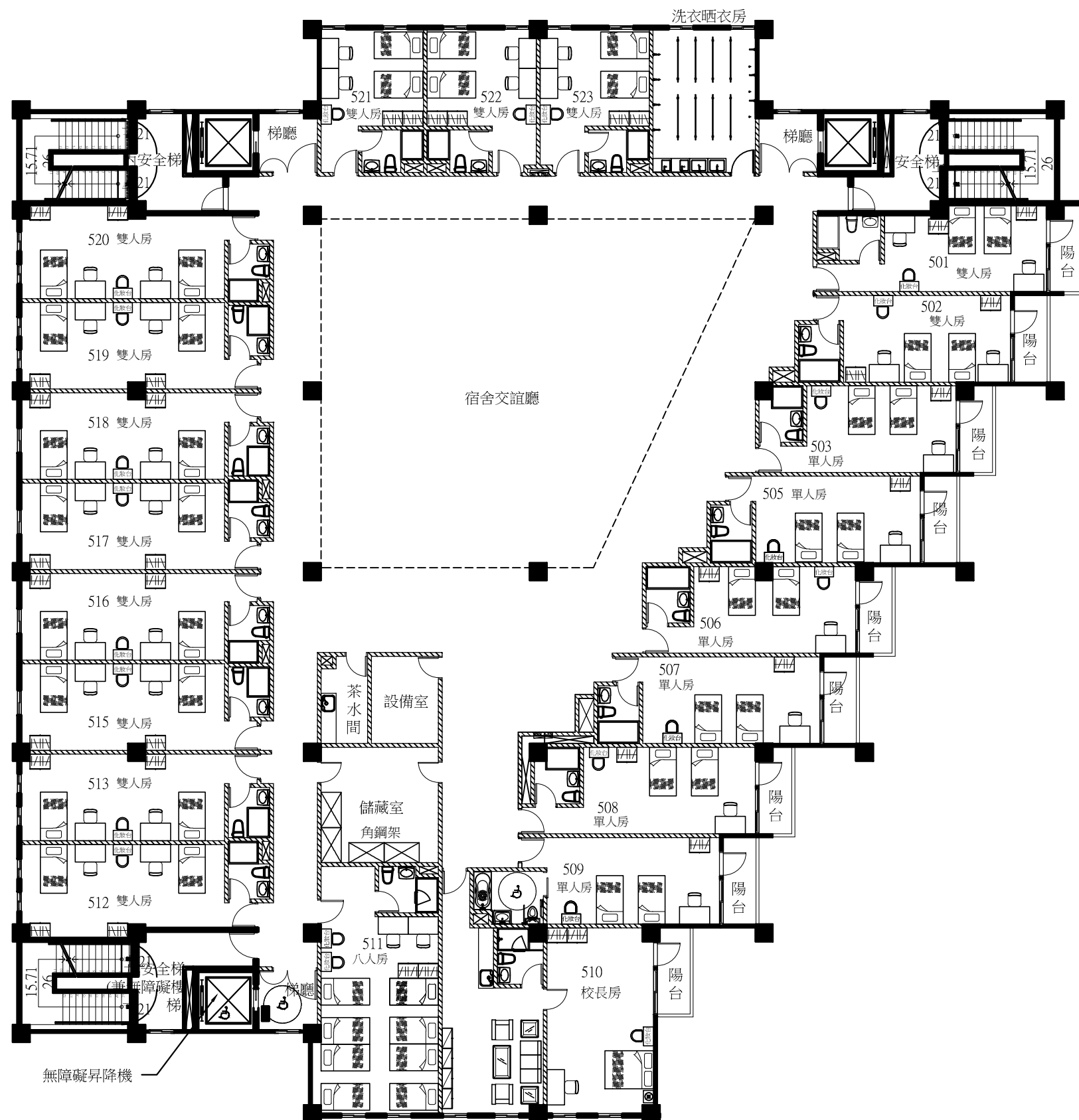
單位:
cm

外觀尺寸公差:
± 3%

張數:
/



單位名稱: 崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍	圖面名稱: 宿舍3F平面圖	圖號:	單位: cm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: /
--------------------------	------------------	-----	-----------	-----------------	----------



單位名稱:
崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍

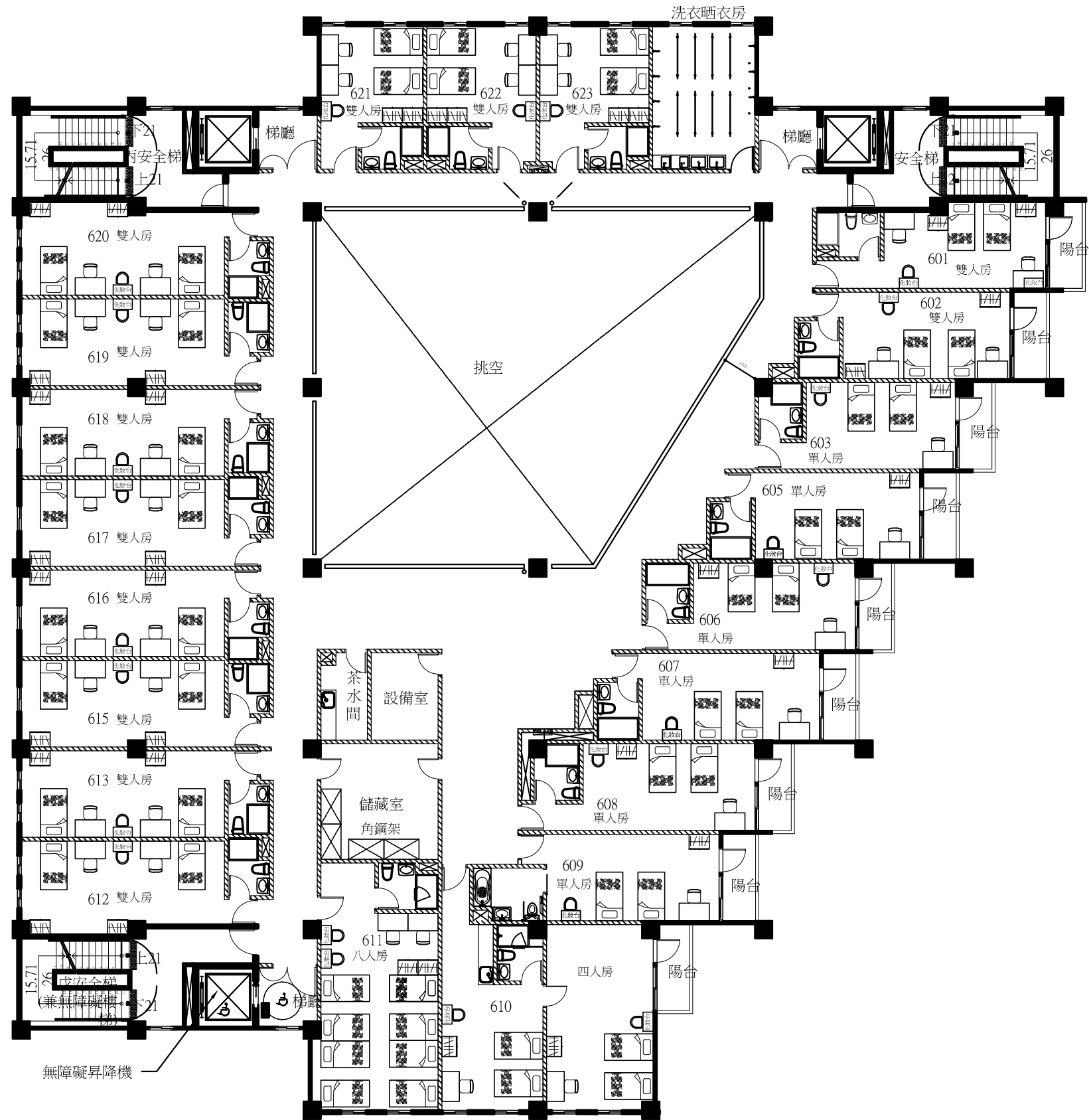
圖面名稱:
宿舍5F平面圖

圖號:

單位:
cm

外觀尺寸公差:
± 3%

張數:
/



單位名稱:
崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍

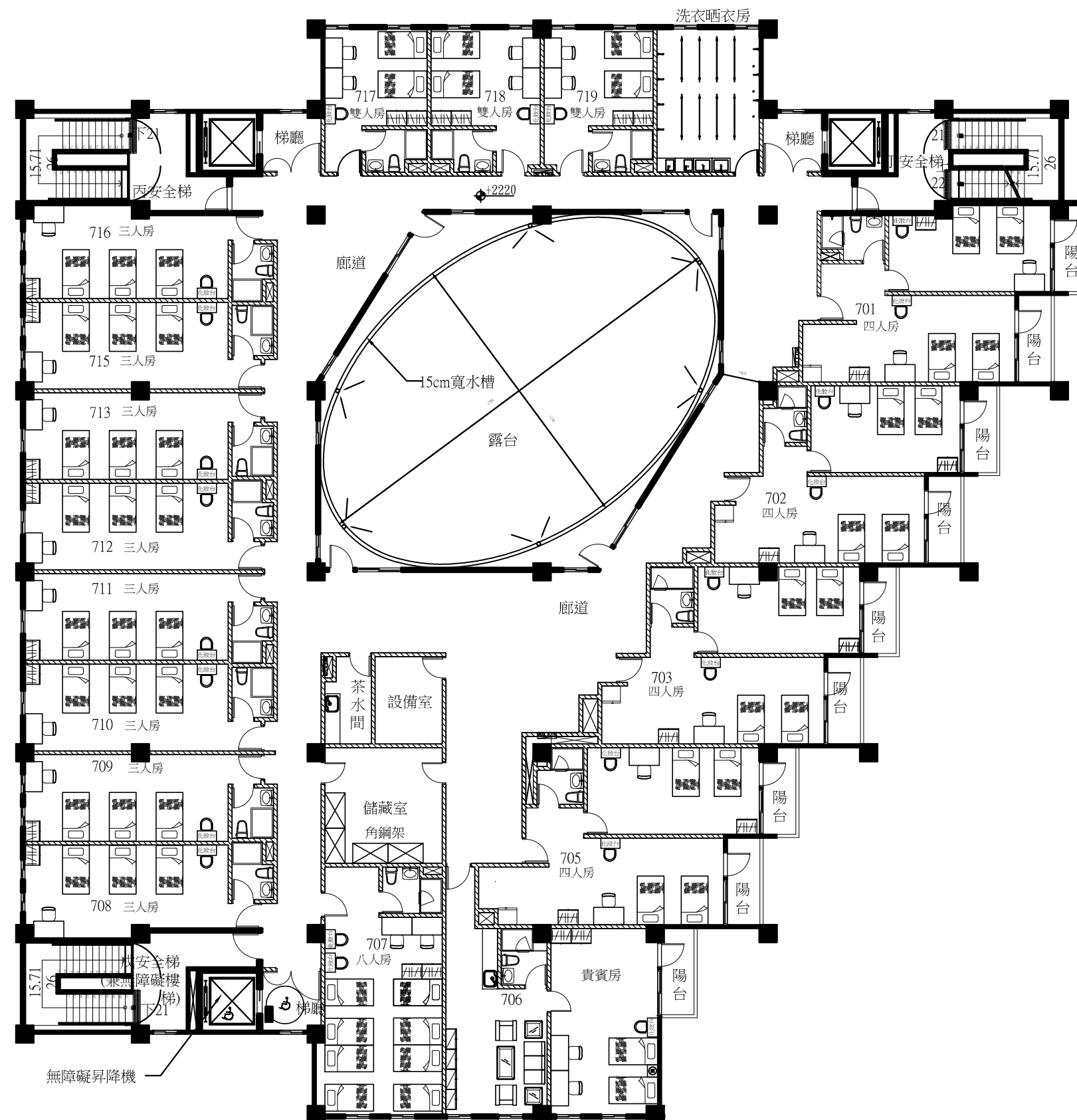
圖面名稱:
宿舍6F平面圖

圖號:

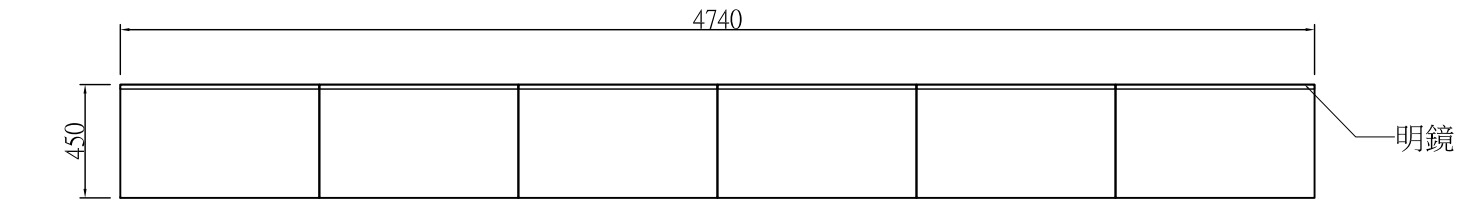
單位:
cm

外觀尺寸公差:
± 3%

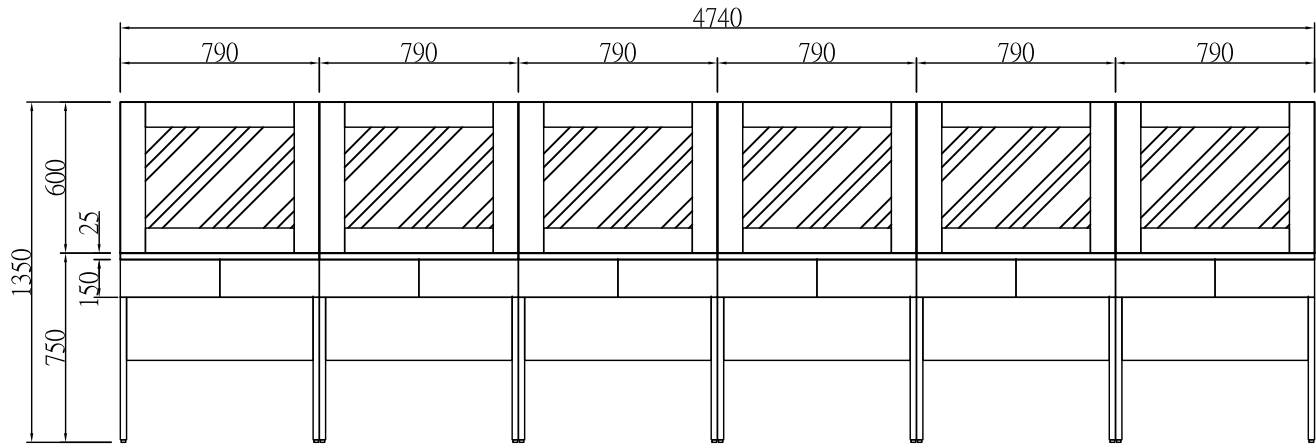
張數:
/



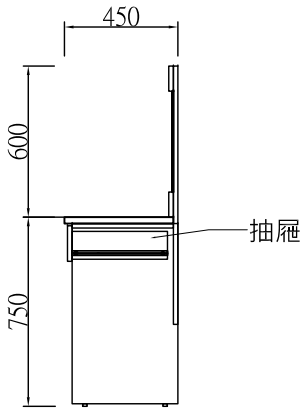
單位名稱: 崇德學院-1F~7F禮堂與宿舍	圖面名稱: 宿舍7F平面圖	圖號:	單位: cm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: /
--------------------------	------------------	-----	-----------	-----------------	----------



平面圖

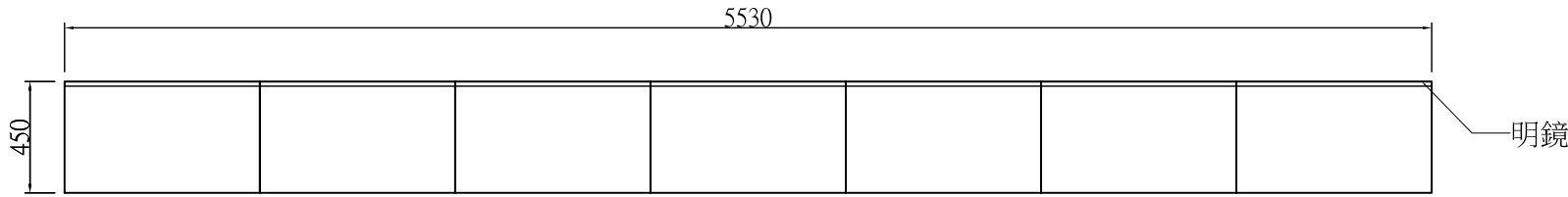


立面圖

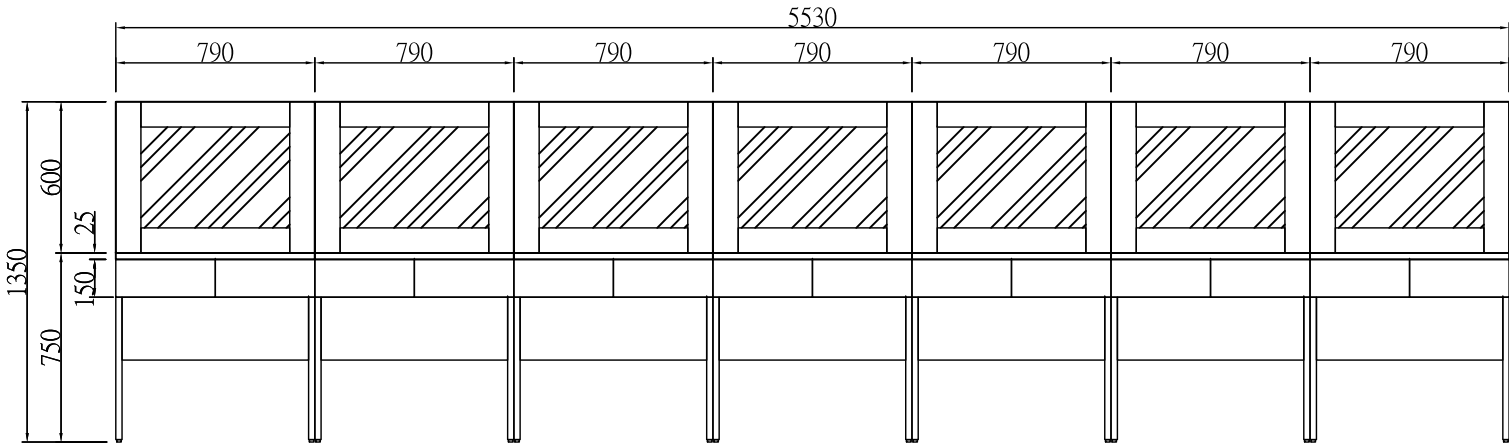


剖面圖

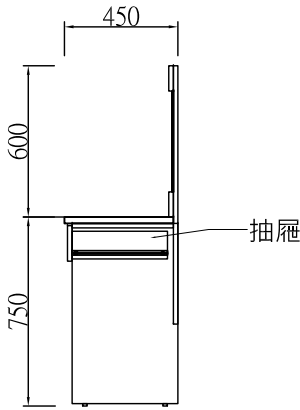
禮堂2F-後台-系統化妝台A



平面圖



立面圖



剖面圖

禮堂1F及2F-後台-系統化妝台B

單位名稱:
崇德學院

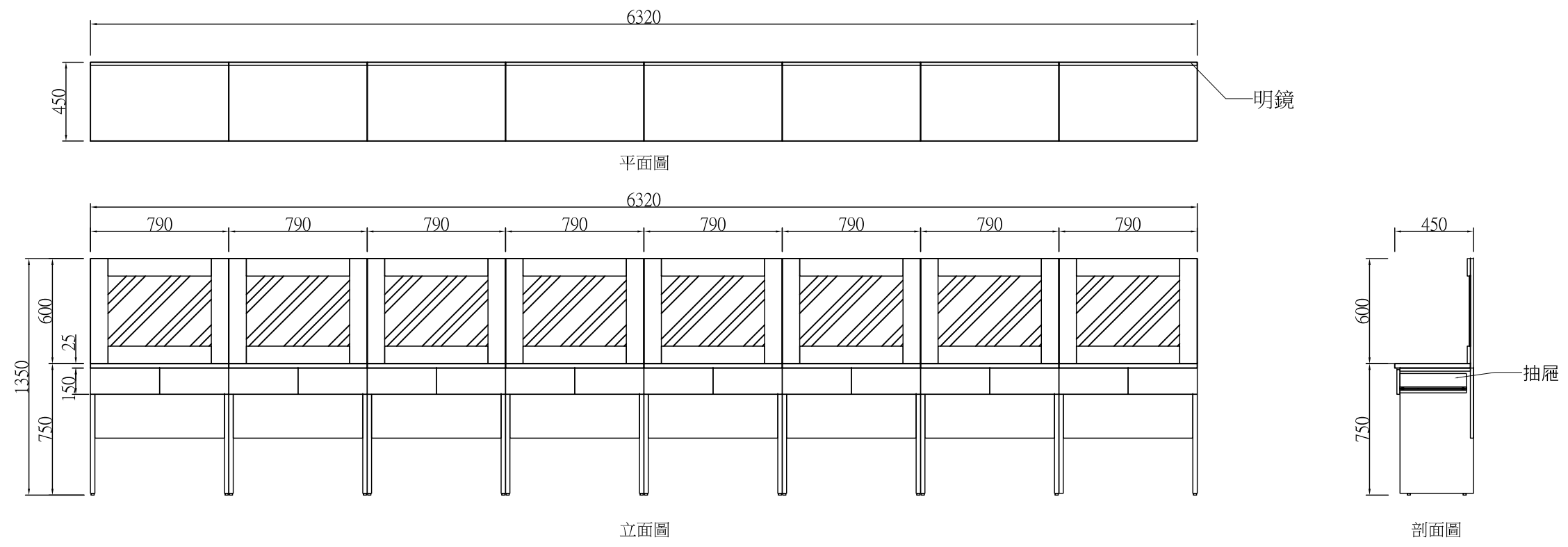
圖面名稱:
禮堂1F及2F-後台-系統化妝台A.B

圖號:

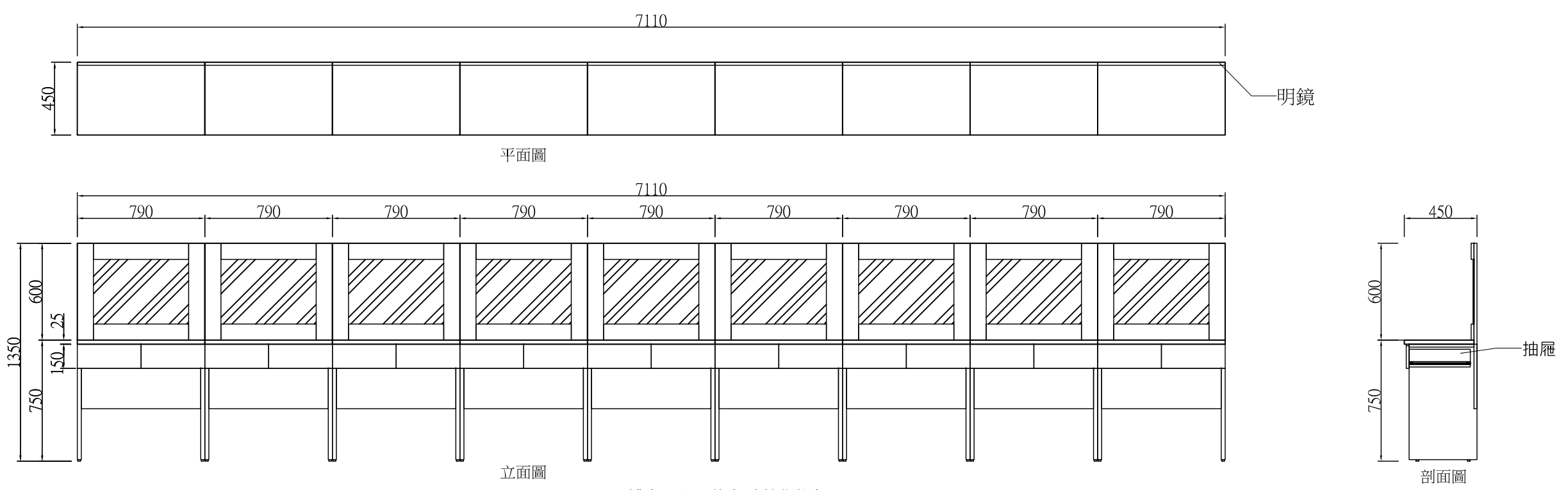
單位:
mm

外觀尺寸公差:
± 3%

張數:
／

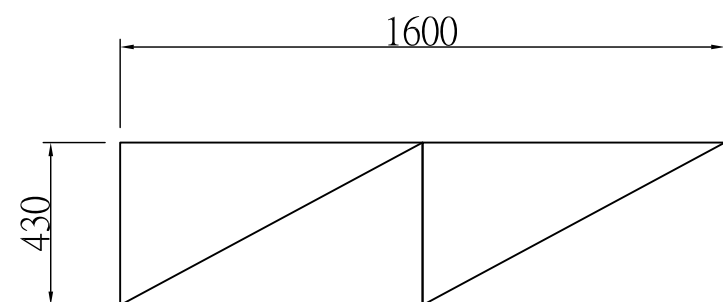


禮堂2F-後台-系統化妝台C

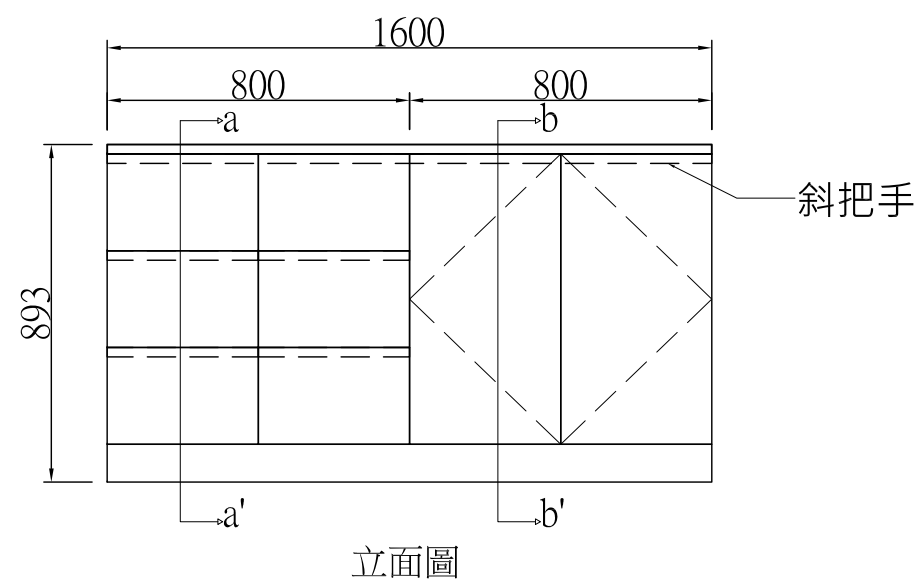


禮堂1F及2F-後台-系統化妝台D

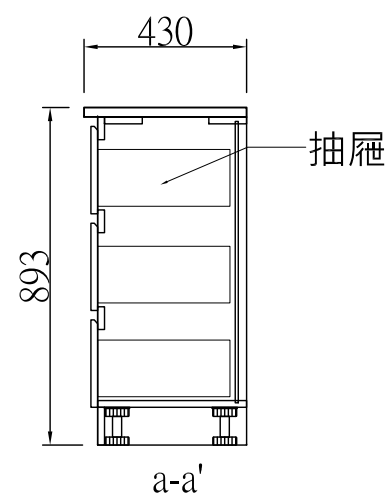
單位名稱: 崇德學院	圖面名稱: 禮堂1F及2F-後台-系統化妝台C.D	圖號:	單位: mm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: ／
---------------	------------------------------	-----	-----------	-----------------	----------



平面圖

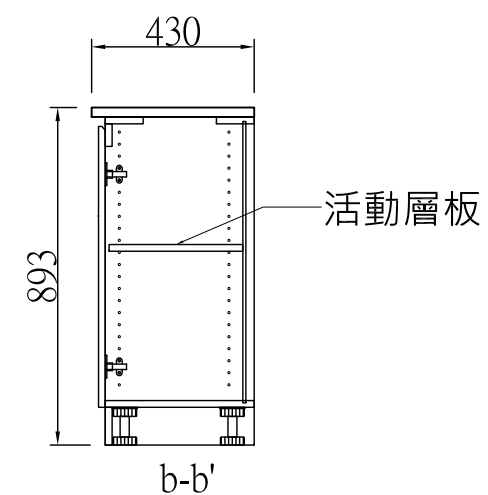


立面圖



a-a'

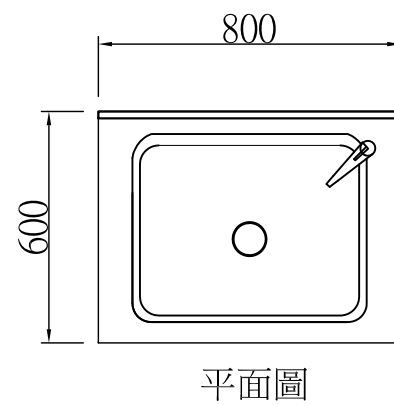
剖面圖



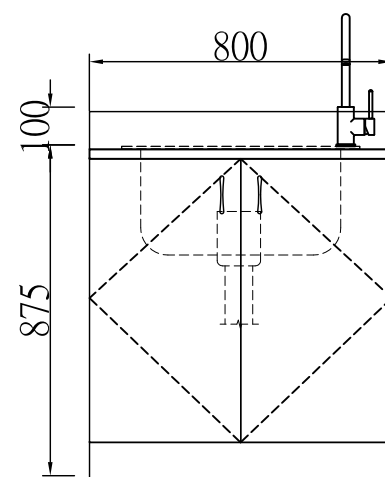
b-b'

禮堂1F-後台-系統矮櫃

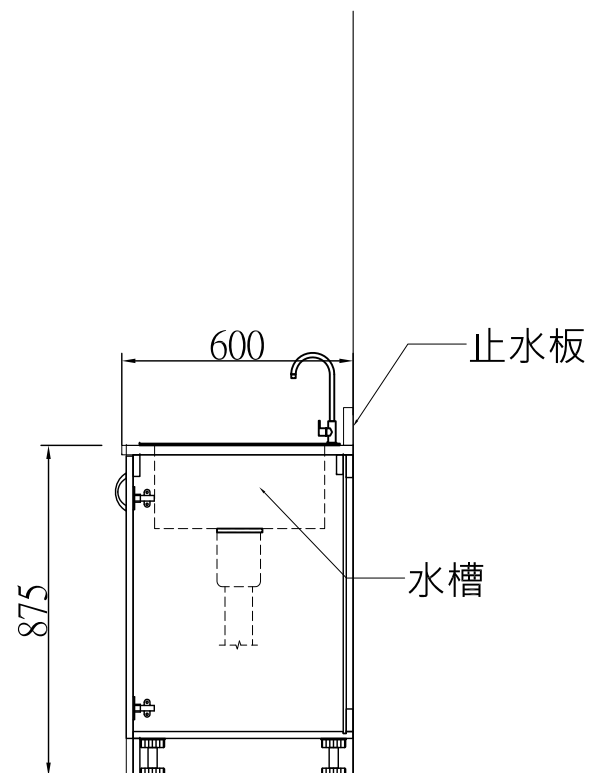
單位名稱: 崇德學院	圖面名稱: 禮堂1F-後台-系統矮櫃	圖號:	單位: mm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: ／
---------------	-----------------------	-----	-----------	-----------------	----------



平面圖



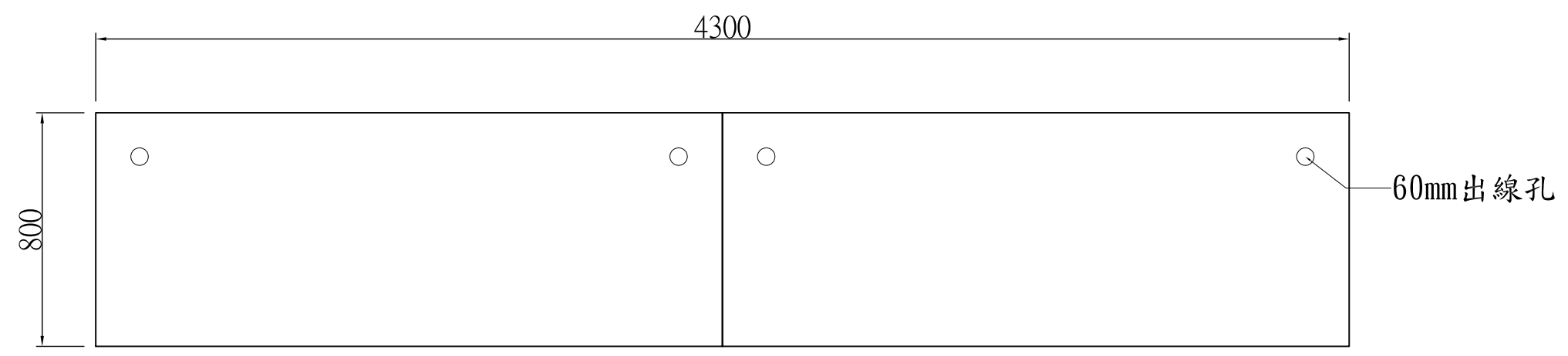
立面圖



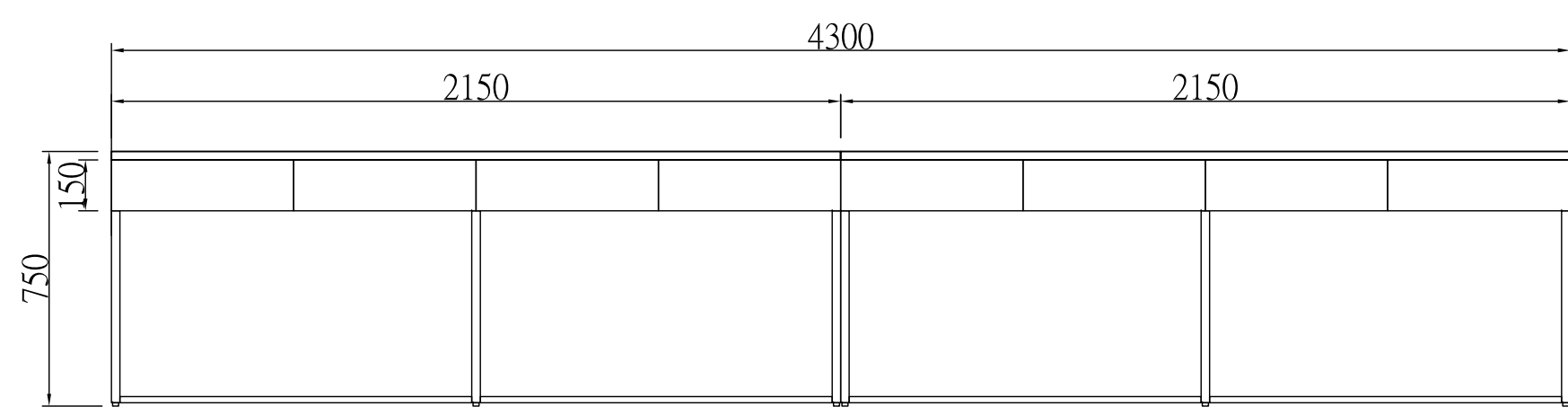
剖面圖

禮堂1F及2F-後台-水槽櫃

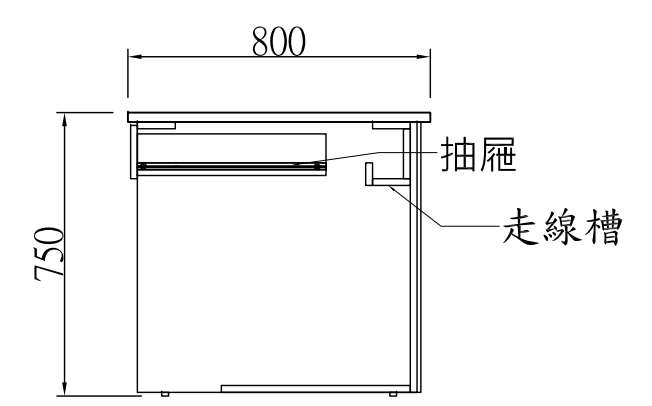
單位名稱: 崇德學院	圖面名稱: 禮堂1F及2F-後台-水槽櫃	圖號:	單位: mm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: ／
---------------	-------------------------	-----	-----------	-----------------	----------



平面圖



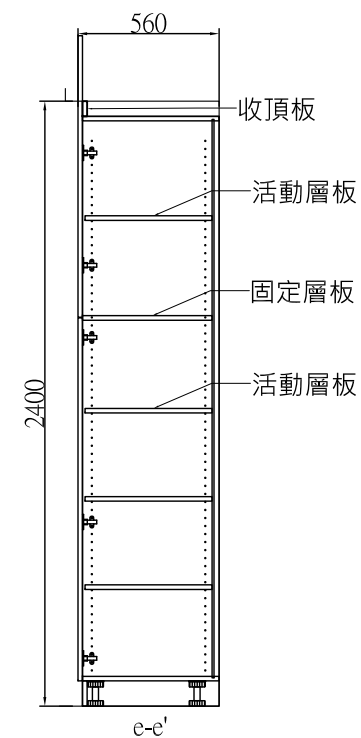
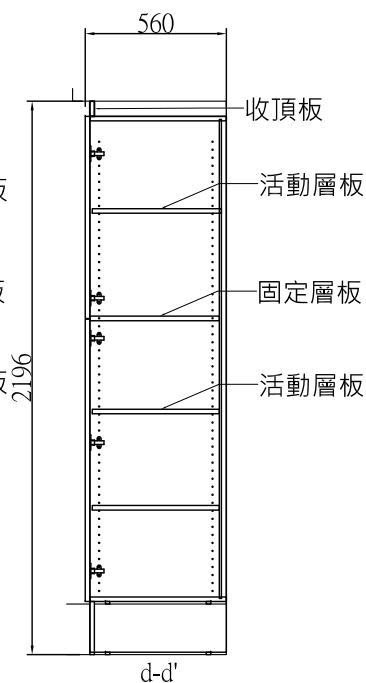
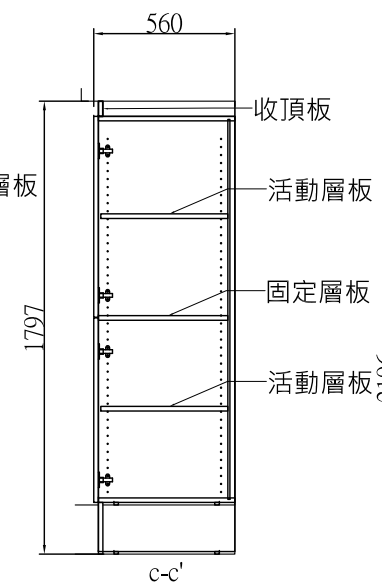
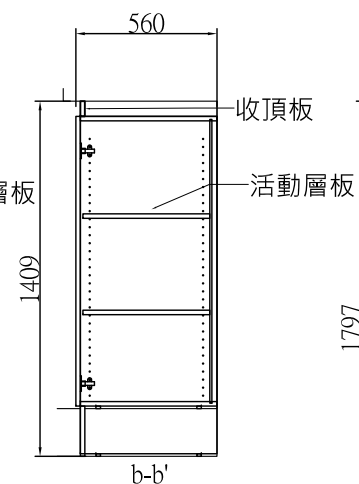
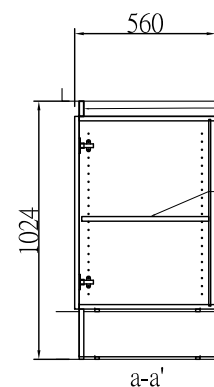
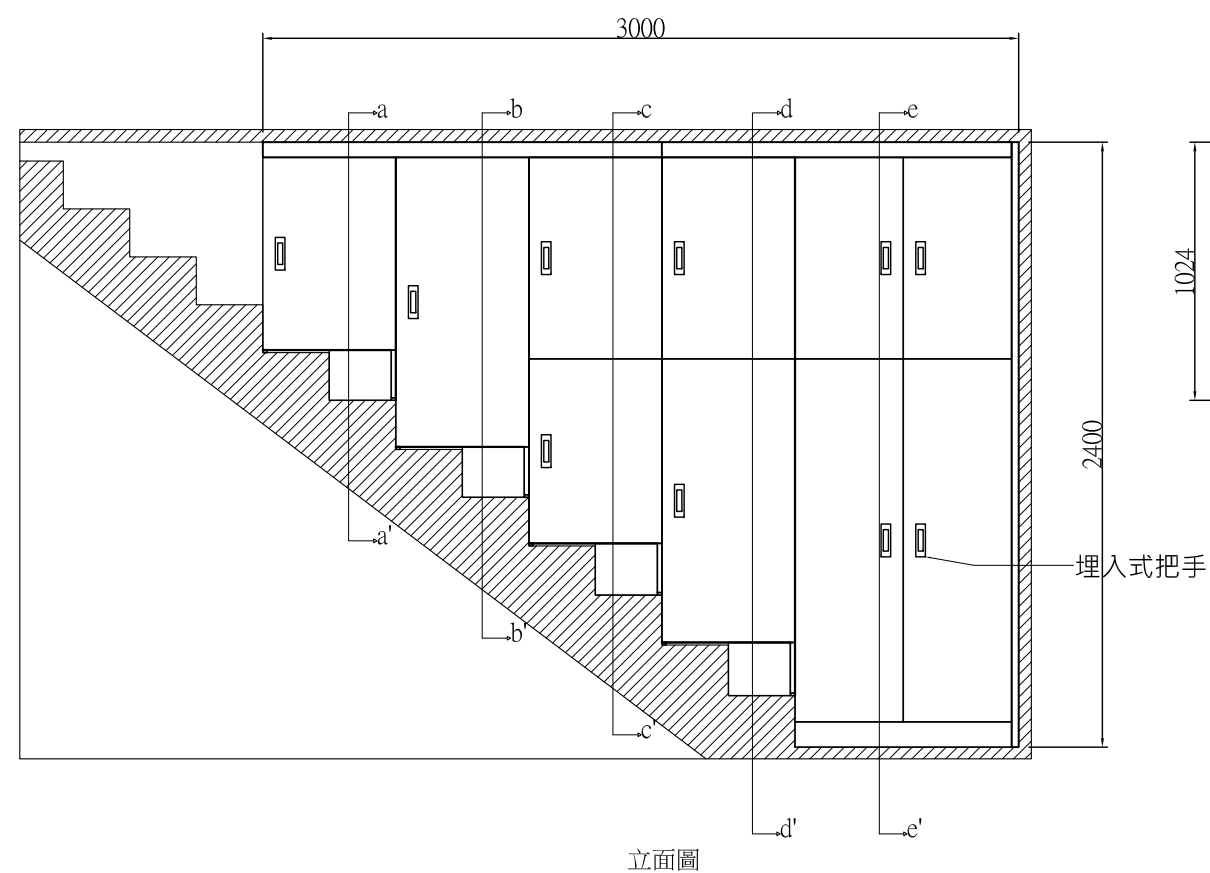
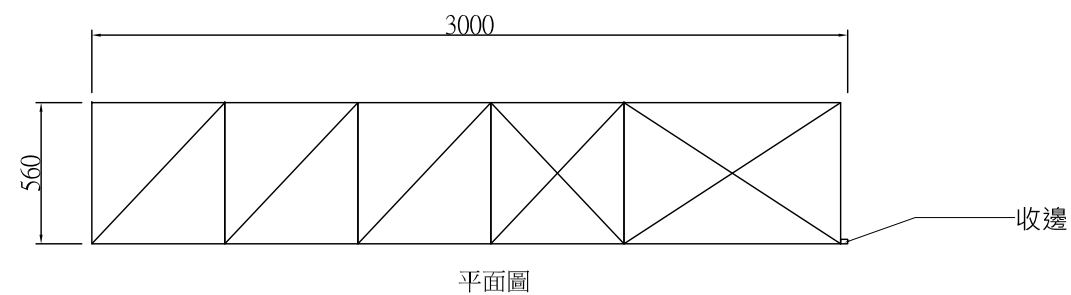
立面圖



剖面圖

禮堂夾層-音控室-訂製長桌

單位名稱: 崇德學院	圖面名稱: 禮堂夾層-音控室-訂製長桌	圖號:	單位: mm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: /
---------------	------------------------	-----	-----------	-----------------	----------



禮堂夾層-樓梯-系統置物櫃

單位名稱: 崇德學院

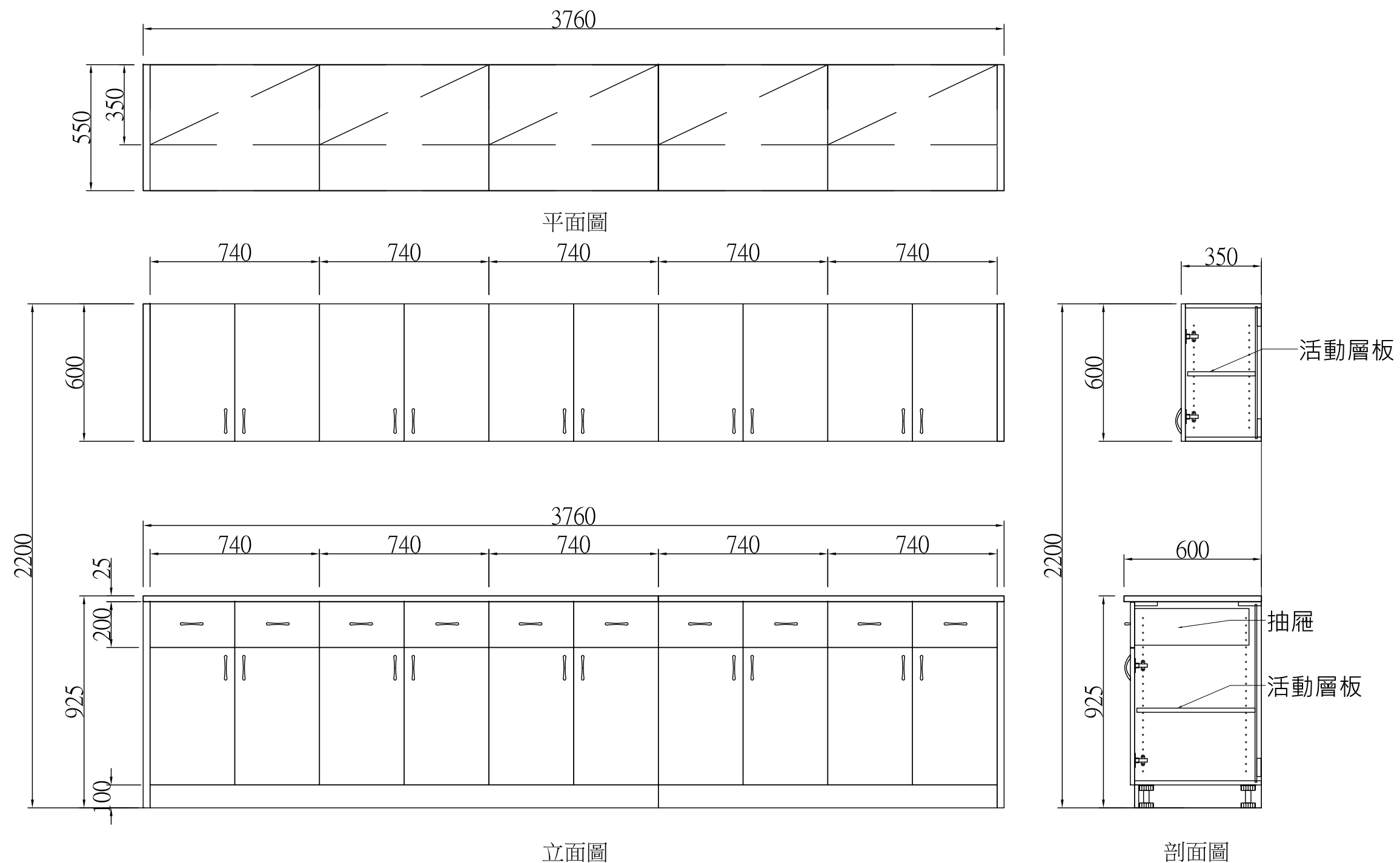
圖面名稱: 禮堂夾層-樓梯-系統置物櫃

圖號:

單位: mm

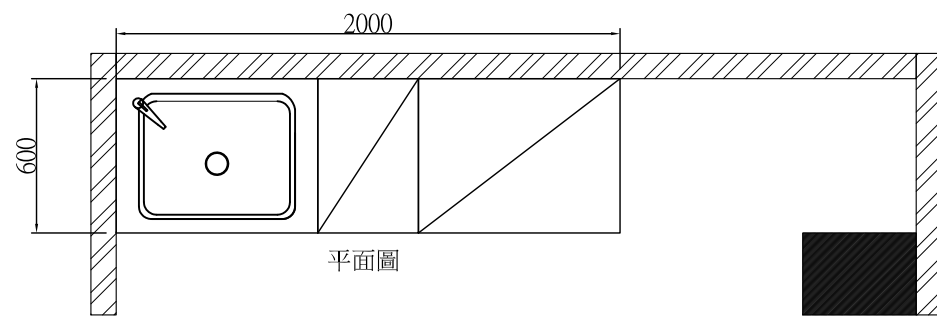
外觀尺寸公差: $\pm 3\%$

張數: /

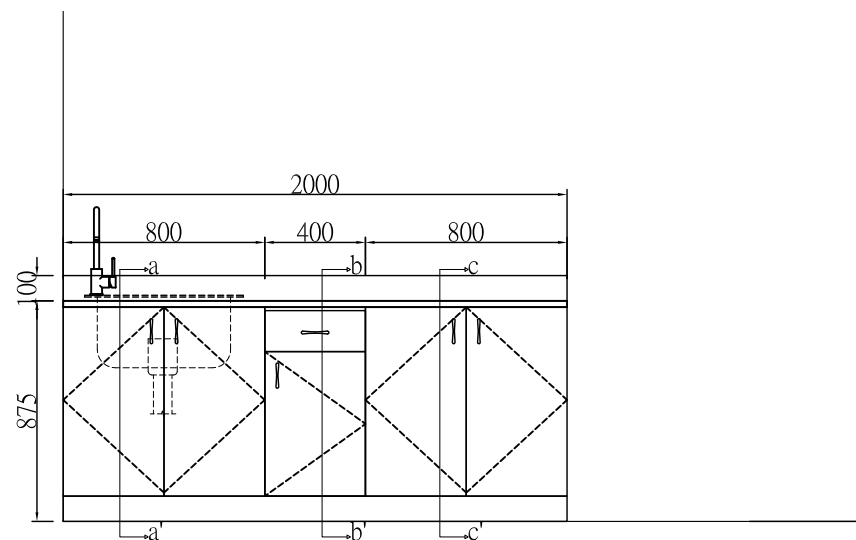


宿舍2F-貴賓室-系統矮櫃.吊櫃

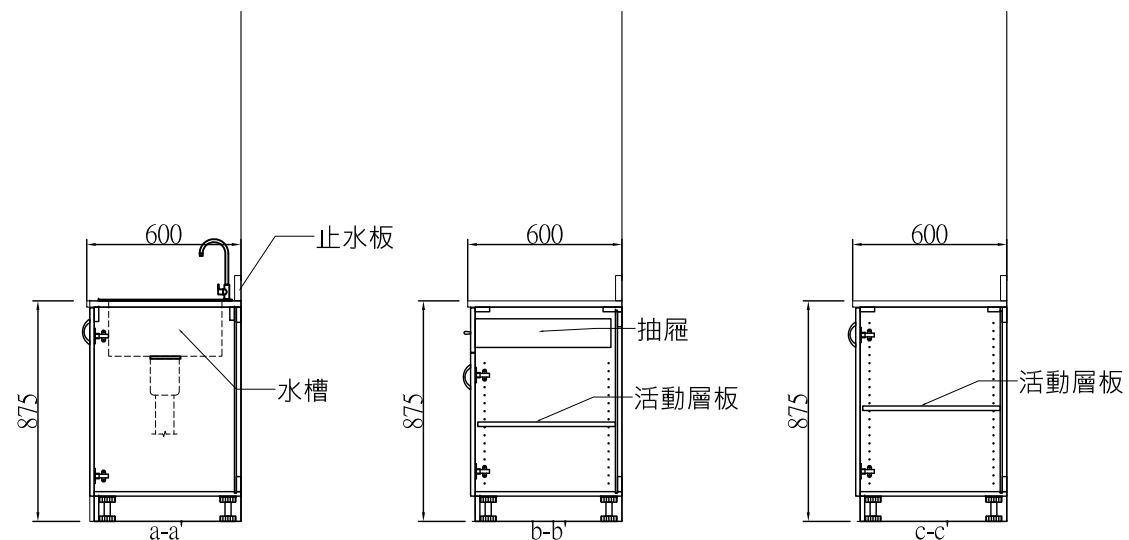
單位名稱: 崇德學院	圖面名稱: 宿舍2F-貴賓室-系統矮櫃.吊櫃	圖號:	單位: mm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: /
---------------	---------------------------	-----	-----------	-----------------	----------



平面圖

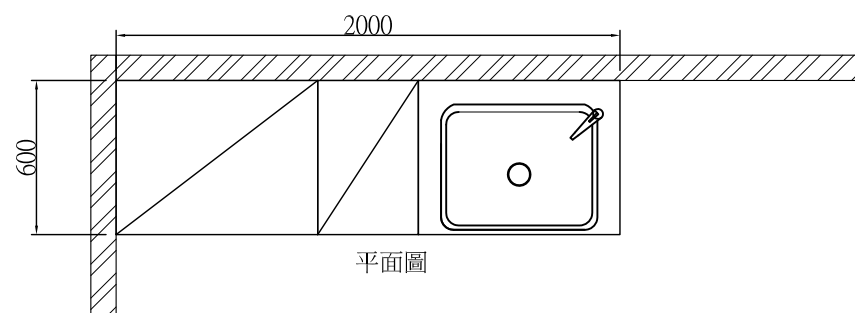


立面圖

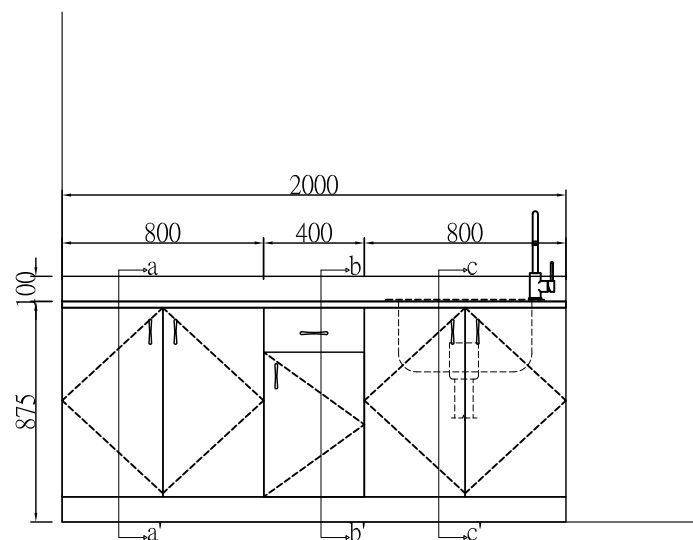


剖面圖

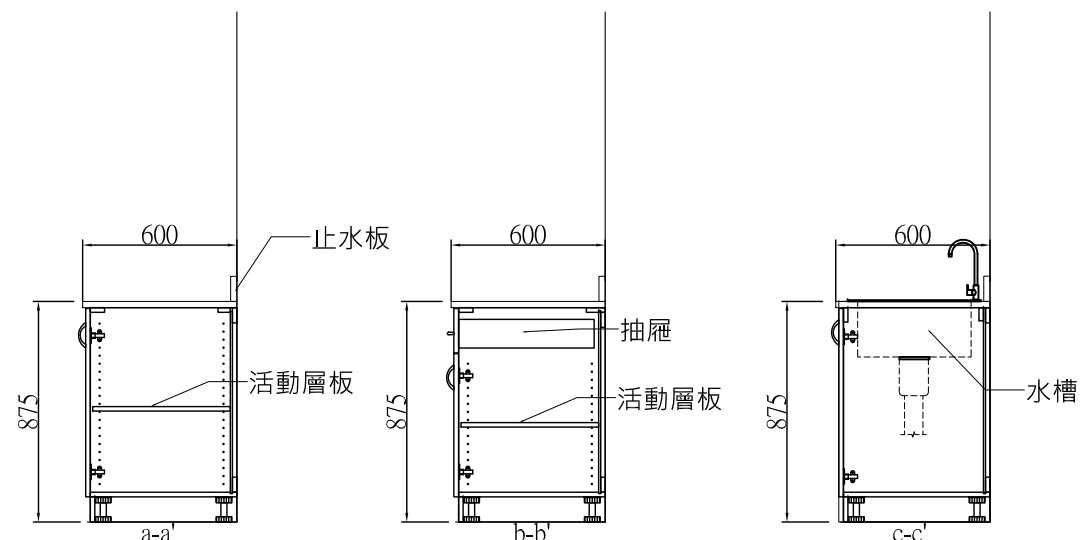
宿舍2F-貴賓用備膳室-水槽櫃



平面圖



立面圖



剖面圖

宿舍3-7F及教學大樓7F-茶水間-水槽櫃

單位名稱: 崇德學院

圖面名稱: 宿舍2F-貴賓用備膳室及宿舍3-7F與教學大樓7F-茶水間-水槽櫃

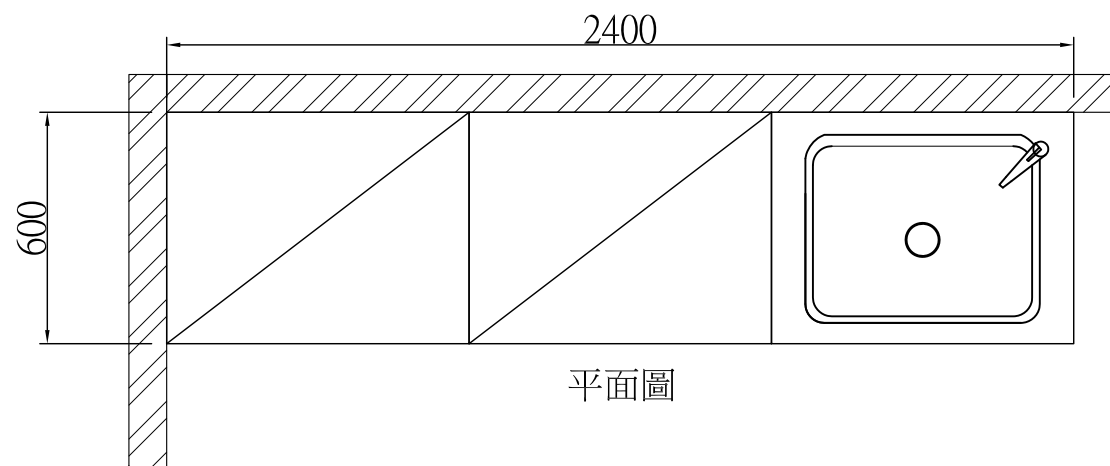
圖號:

單位: mm

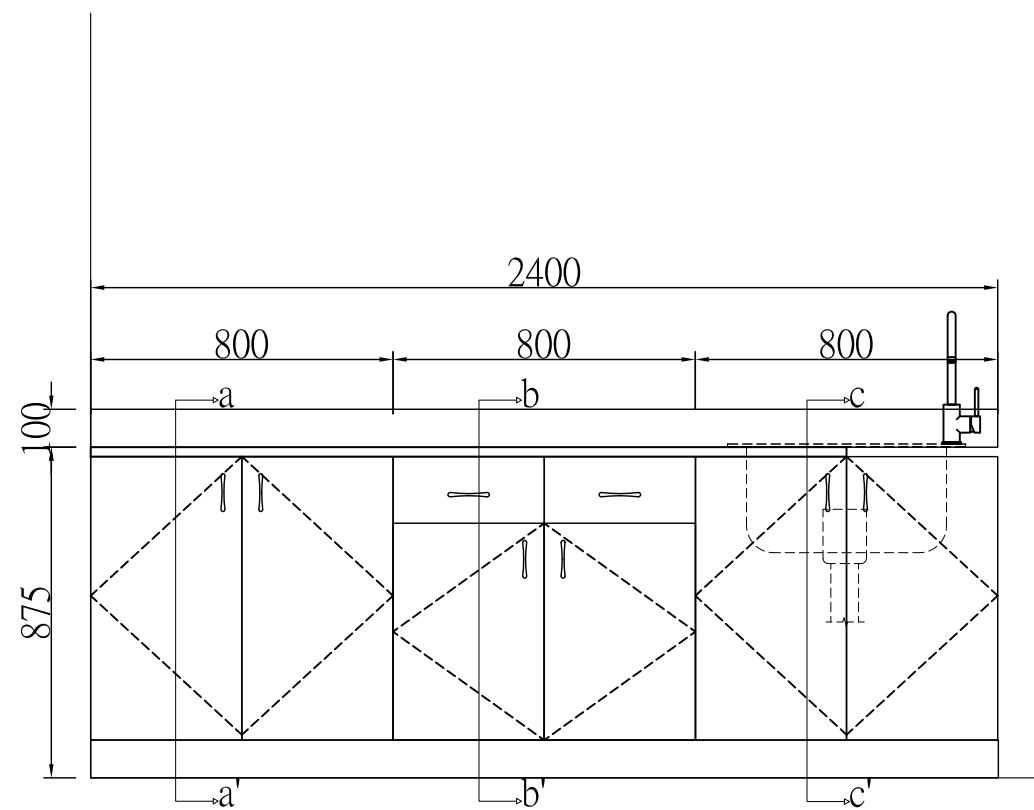
外觀尺寸公差: $\pm 3\%$

張數:

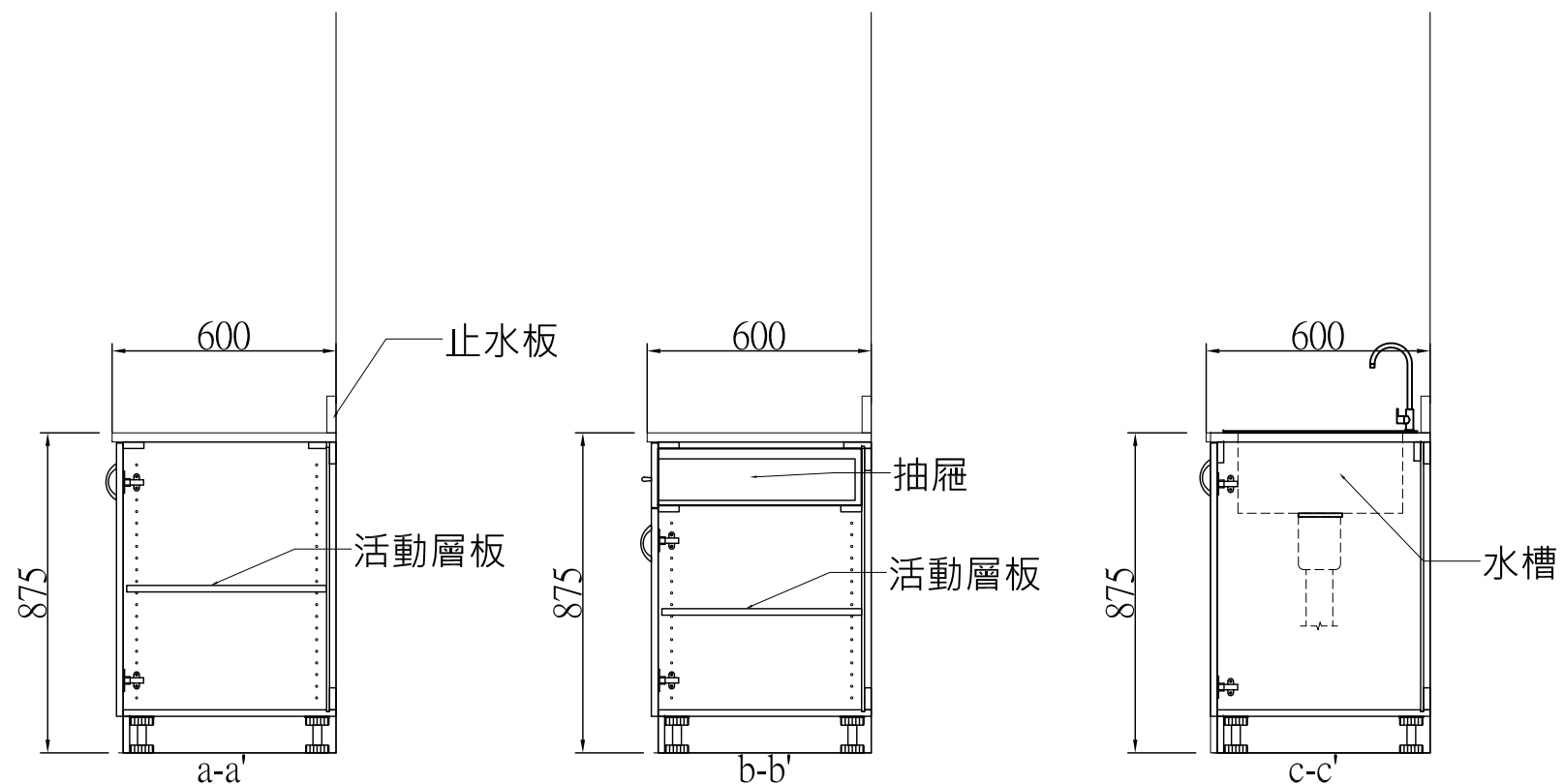
／



平面圖



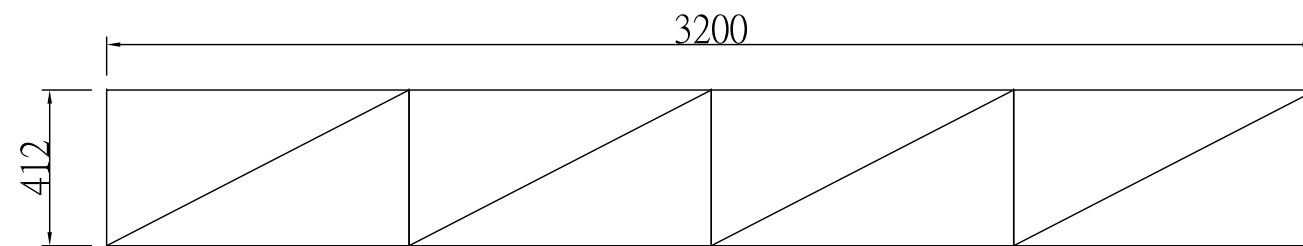
立面圖



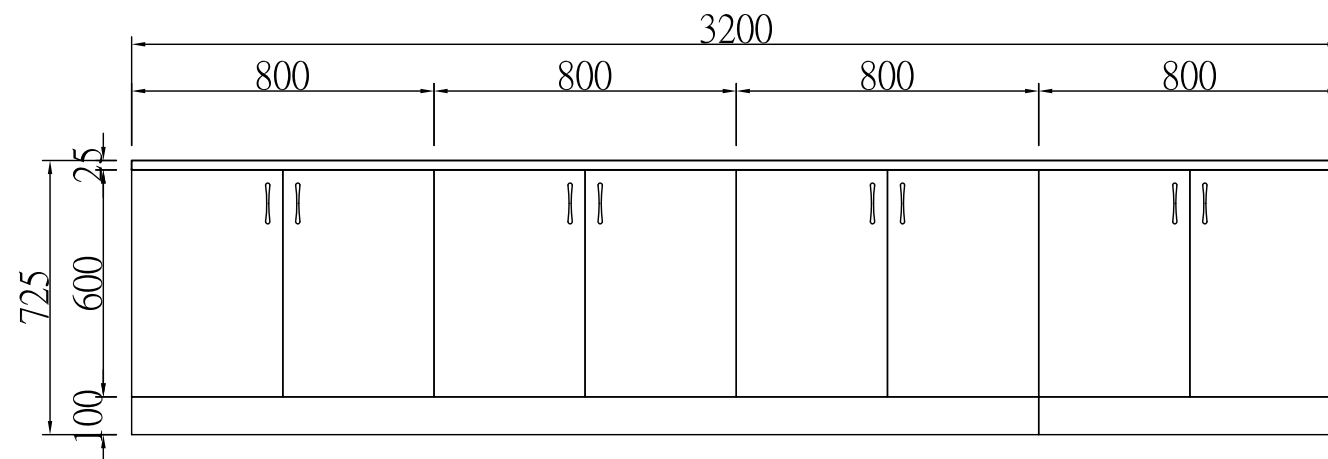
剖面圖

宿舍3F-7F貴賓房-水槽櫃

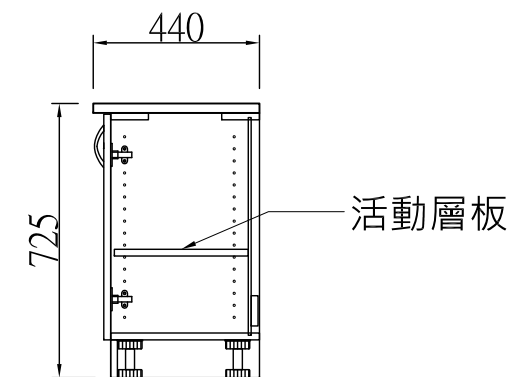
單位名稱: 崇德學院	圖面名稱: 宿舍3-7F-貴賓房-水槽櫃	圖號:	單位: mm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: /
---------------	-------------------------	-----	-----------	-----------------	----------



平面圖



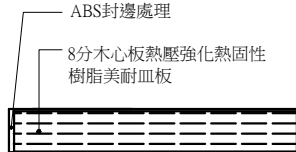
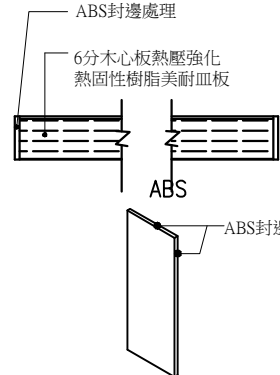
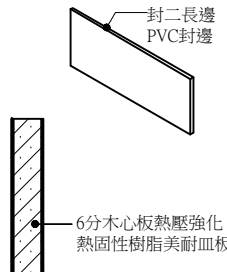
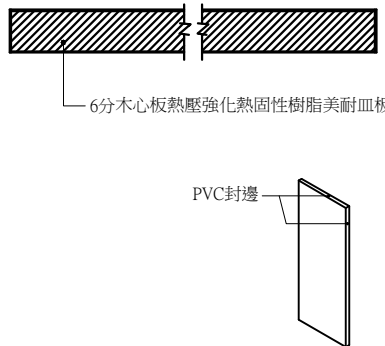
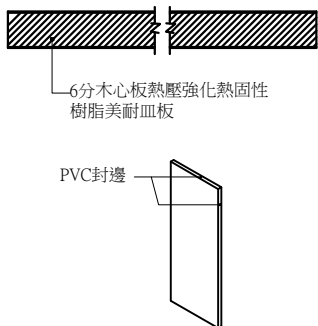
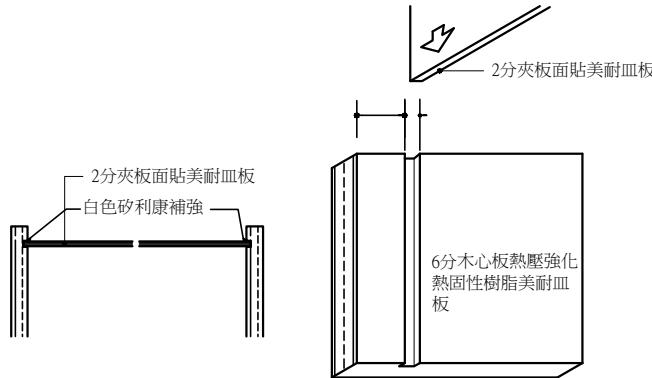
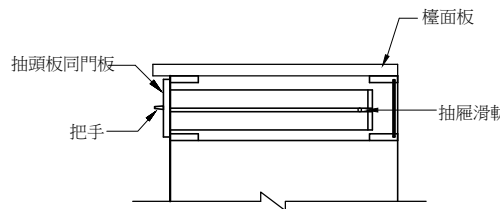
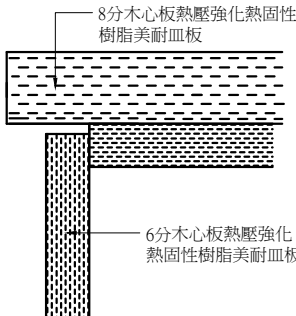
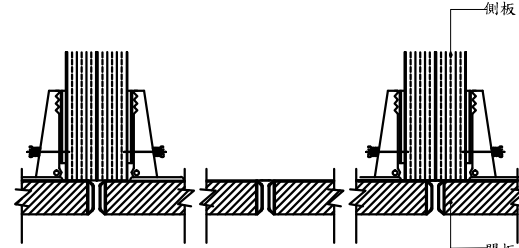
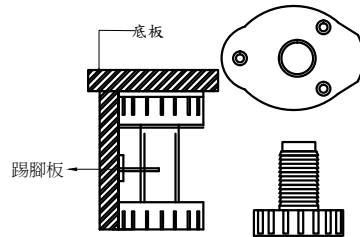
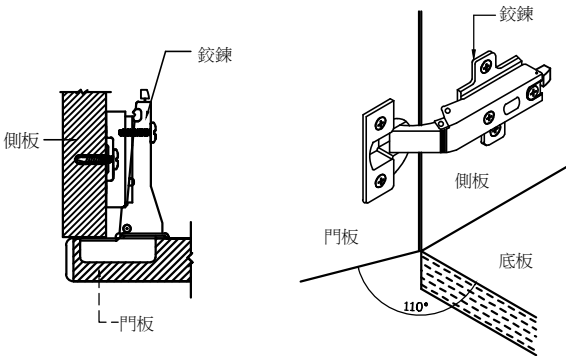
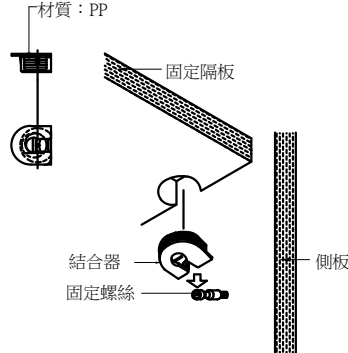
立面圖



剖面圖

宿舍3F-7F貴賓房-系統矮櫃

單位名稱: 崇德學院	圖面名稱: 宿舍3F-7F貴賓房-系統矮櫃	圖號:	單位: mm	外觀尺寸公差: ± 3%	張數: ／
---------------	--------------------------	-----	-----------	-----------------	----------

 ABS封邊處理 8分木心板熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板	 ABS封邊處理 6分木心板熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板 ABS ABS封邊	 封二長邊 PVC封邊 6分木心板熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板	 PVC封邊 6分木心板熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板
檯面詳圖	門板橫剖詳圖	踢腳板詳圖	活動隔板、固定格板詳圖
 6分木心板熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板 PVC封邊	 2分夾板面貼美耐皿板 白色矽利康補強 6分木心板熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板	 抽頭板同門板 把手 抽屜滑軌 檯面板	
頂板、底板、側板詳圖	背板接合詳圖	抽屜詳圖	
 8分木心板熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板 6分木心板熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板	 側板 門板	 底板 踢腳板	
檯面與櫃體結合詳圖	門扇橫剖面圖	調整腳及踢腳板組立圖	
 側板 鉸鍊 門板 鉸鍊 側板 110° 底板 門板	 材質：鋅合金表面鍍鋅處理	 材質：PP 固定隔板 結合器 固定螺絲 側板	
鉸鍊詳圖	結合扣件詳圖	固定隔板結合五金	

櫥櫃工程規範說明:

壹、材料規範說明

- 1.本工程櫃體板料其須符合CNS國家標準測試。
- 2.櫃體之檯面使用8分木心板 熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板。
- 3.櫃體之門板、隔板、固定隔板、側立板、美背板、頂板及底板使用6分木心板 熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板。
- 4.櫃體之薄背板及抽屜底板使用2分夾板面貼美耐皿板。
- 5.水槽櫃之櫃體採用6分白色發泡板。
- 6.本工程櫥櫃之木心板 熱壓強化熱固性樹脂美耐皿板 需符合下列規範：
 - a.符合樣品厚度(mm)：17mm以上。
 - b.符合CNS11367(1985)表面耐磨性：≥700。
 - c.符合CNS3904(2024)彎曲破壞載重-纖維流向垂直施加载重方向(N)：≥4000。
 - d.符合CNS3904(2024)抗彎強度-纖維流向垂直施加载重方向(N/mm²)：≥20。
 - e.符合CNS8058(2024)甲醛釋出量(mg/L)：最大值≤2.1，平均值 ≤1.5。
 - f.符合CNS7614(1994)火源加熱時間(sec)：10。
 - g.符合CNS7614(1994)餘焰時間(sec)：≤1。
 - h.符合CNS7614(1994)餘燼時間(sec)：≤60。
 - i.符合CNS7614(1994)炭化長度(cm)：≤5。
 - j.符合CNS1349(2024)含水率(%)：≤14。

貳、五金材料規定

- 1.門板鉸鍊採用緩衝鉸鍊，開啟次數需符合國際認證單位所測試證明次數達200,000次以上。
- 2.抽屜滑軌採用滾輪式滑軌。
- 3.螺絲採用木心板結合專用粗芽螺絲。
- 4.把手除特別註明外，採用前應送樣品經監造單位、業主同意後，方可使用。

參、製作櫃體

- 1.櫃體一般規定
 - (1)櫃體適用範圍包括矮櫃、高櫃、吊櫃等各種製造之櫥櫃。
 - (2)承商於製作前須至現場實地丈量各部現場尺寸、繪製施工圖送審設計監造單位，經核可後據以施作。
 - (3)每一成品櫃體為完整獨立單元體，所有櫃體加工及表面處理均在工廠製作，完成於現場組立；其他非屬必要現場施工者，不得於現場進行任何製造或加工工作。
 - (4)同行尺寸之櫃體側板、頂板、底板、背板、隔板、門板必須尺寸一致，其公差應允許任意更換。
 - (5)二同型櫃體材料或門板彼此互換後，不得產生閉合不完全或摩擦現象。
 - (6)所有門板、抽屜頭板採用外蓋方式，蓋柱，使門板及抽屜頭蓋於櫃體外。
- 2.安裝規定
 - (1)為增加強度，板材接合處須用木樺皮，以確保櫃體結構能承受荷重。
 - (2)所有獨立櫃之踢腳板退縮深度應予以統一。
 - (3)落地調整腳，每一單元櫃須有四個調整腳。
 - (4)本櫥櫃工程每一成品之櫃體、門板，一律經由現場實際丈量工廠單元生產製造後，於現場組立，並配合現場水電工程留孔(未含水電配線)。
 - (5)如未配合現場尺寸而有空隙須以填縫板(材質同門板)收邊處理；櫃體及踢腳板與牆面及地板間的小縫隙，得以矽利康填縫；以木作配合修飾收邊者須依設計監造單位指示辦理。

肆、完工檢附證明文件

- 1.規範說明所示之各項測試數據，均須附上廠證明文件及保固書。
- 2.金屬鉸鍊須附原廠出廠證明文件。

附註：以上證明文件皆須加蓋原廠印鑑證明與正本相符，使為有效文件。

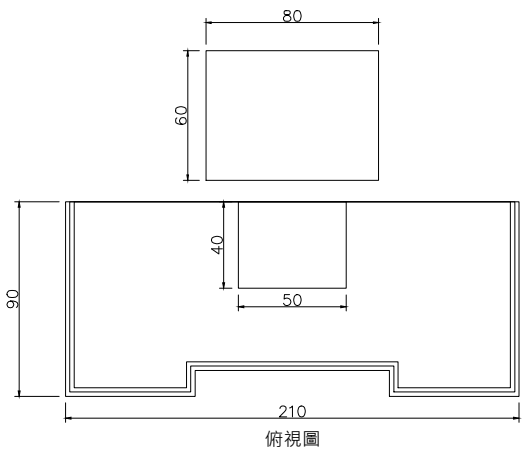
單位名稱:
崇德學院

圖面名稱:
櫥櫃施工詳圖及規範

圖號:
mm

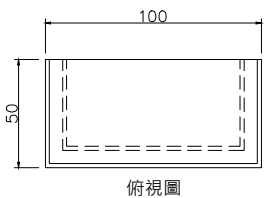
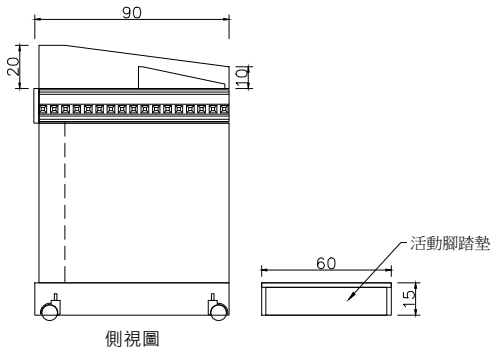
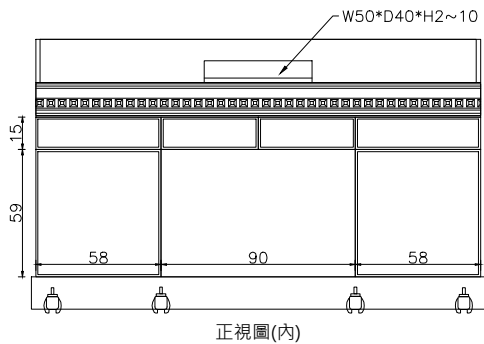
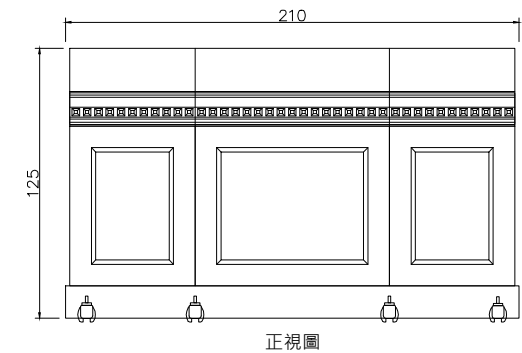
單位:
± 3%

外觀尺寸公差:
張數: /



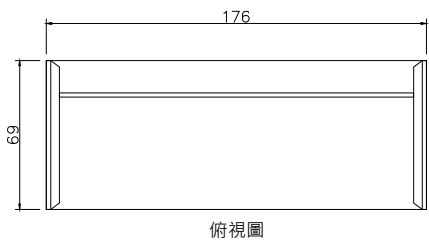
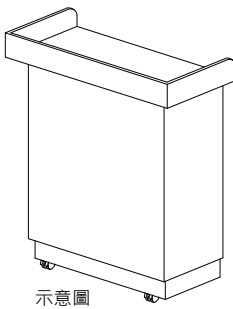
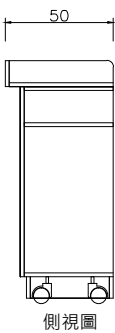
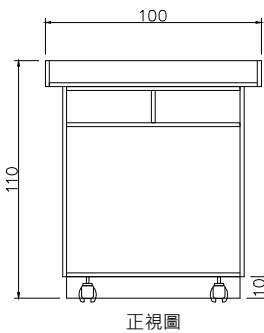
木製講桌

項次	名 稱	說 明
1	桌面	採用木心板貼皮，表面噴漆處理。
2	桌體	桌體木心板貼皮，木框採用實木角材封邊，正面實木飾條裝飾，表面噴漆處理。
3	活動輪	採尼龍輪。
4	活動腳踏墊	採用木心板貼皮，四邊及表面噴漆處理。
5	噴漆部份	採底漆四道，色漆三道，二度漆三道及表面透明漆一道。



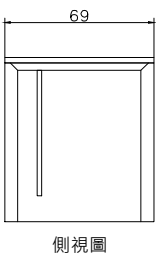
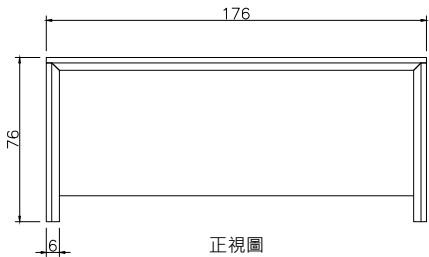
木製司儀桌

項次	名 稱	說 明
1	桌面	採用木心板貼皮，表面噴漆處理。
2	桌體	採用木心板貼皮，表面噴漆處理。
3	活動輪	採尼龍輪。
4	噴漆部份	採底漆四道，色漆三道，二度漆三道及表面透明漆一道。



木製主席桌

項次	名 稱	說 明
1	桌面	使用密迪板面貼木皮，表面噴漆處理，精工細造，桌面與腳桌接縫處削斜角設計。
2	桌腳	桌腳內斜造型設計，採用密迪板面貼木皮，表面噴漆處理。
3	前檔板	採用密迪板面貼木皮，表面噴漆處理。
4	噴漆部份	採底漆四道，色漆三道，二度漆三道及表面透明漆一道。



主席椅(尺寸：W64*D70*H110)

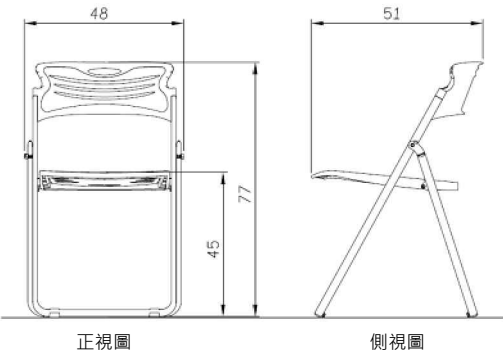
項次	名 稱	說 明
1	扶手及椅架	採橡膠木實木架，烏麗丹噴漆處理。
2	椅背及座墊	表面合成皮內襯高密度泡棉，表面車縫造型設計。

貴賓椅(尺寸：W47*D55*H90)

項次	名 稱	說 明
1	椅架	採橡膠木實木架，烏麗丹噴漆處理。
2	椅背及座墊	表面合成皮內襯高密度泡棉，表面車縫造型設計。

折合椅

項次	名 稱	說 明
1	本體	採橢圓鋼管，以鋼質鉚釘鉚合成型。
2	椅背及坐墊	使用耐衝擊多元素化學原料PP一體成型。
3	結構功能性	折疊收合，採滑動伸縮不夾手。



單位名稱: 崇德學院

圖面名稱: 材質說明1

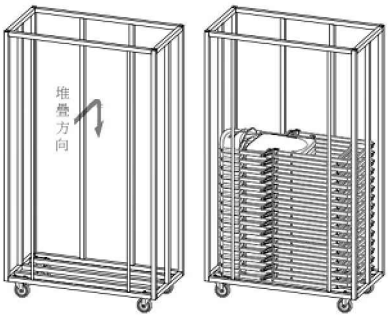
圖號: 單位: cm

外觀尺寸公差: ± 3%

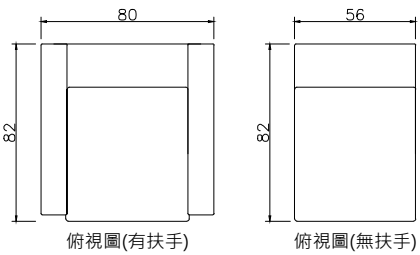
張數: 1

折合椅收納推車

項次	名 稱	說 明
1	整體	4*4，3x3方管以及4x4cm角鐵使用，接點滿焊磨平。表面黑色粉體烤漆。
2	其他	可收納20~25張折合椅，負重滑輪便移動。

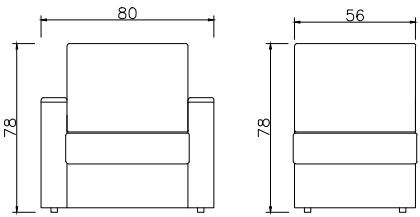


示意圖(尺寸：W110*D55*H193)



俯視圖(有扶手)

俯視圖(無扶手)

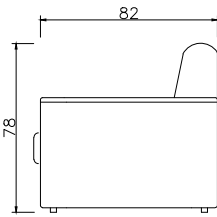


正視圖(有扶手)

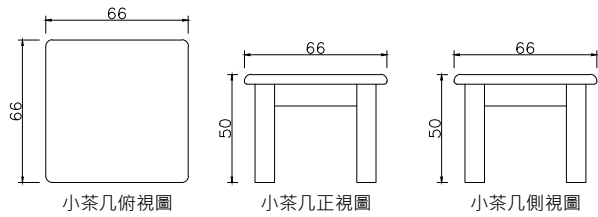
正視圖(無扶手)

單人沙發

項次	名 稱	說 明
1	椅面	採用透氣皮。
2	椅架	使用柳安木製成再以角材強化。
3	彈性帶	使用2吋寬高級彈性帶配合4X4縱橫交織而成。
4	泡棉	採用軟硬雙層高密度泡棉複合而成，上面覆蓋一層絲棉。
5	扶手	全實木製作，採底漆二道、色漆及兩道面漆使表面光滑亮麗。



側視圖



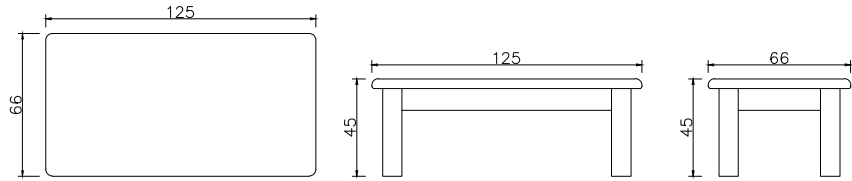
小茶几俯視圖

小茶几正視圖

小茶几側視圖

大茶几及小茶几

項次	名 稱	說 明
1	整體	桌面使用高級密迪板，桌腳為實木。
2	噴漆部份	採底漆二道、色漆及兩道面漆使表面光滑亮麗。



大茶几俯視圖

大茶几正視圖

大茶几側視圖

圓凳(尺寸：直徑32*H44)

項次	名 稱	說 明
1	整體	採用PP加纖，一體注塑成型，可堆疊收納。

更衣室鏡子(尺寸：W60*H180)

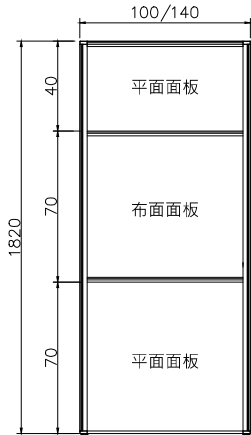
項次	名 稱	說 明
1	整體	四邊採用實木噴漆處理+3mm明鏡。

衣架-活動式(尺寸：W85~134*D44*H95~170)

項次	名 稱	說 明
1	整體	採用電鍍及烤漆鐵管、高硬度塑膠附件、活動輪。可移動並具昇降調整功能。

圓型餐桌(尺寸：直徑150*H76)

項次	名 稱	說 明
1	桌面	採用玻璃纖維射出成型。
2	桌腳	採防鏽烤漆鐵管，具折合及收納功能。



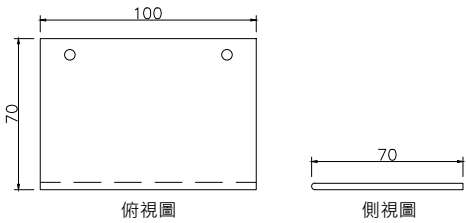
正視圖

2.5cm屏風

項次	名 稱	說 明
1	收尾蓋	採用 ABS 擠出成型，可烤漆處理。
2	飾條	採用厚度 1.0mm PVC射出成型。
3	直桿	採用厚度 1.0mm 鋁合金擠出成型，可採陽極或烤漆處理。
4	收尾下蓋	採用 ABS 擠出成型。
5	調整高低	採用 ABS 擠出成型，可調高 30m/m。
6	下橫桿	採用厚度 1.0mm 鋁合金擠出成型，可採陽極或烤漆處理。
7	轉棒下蓋	採用 ABS 擠出成型，可烤漆處理。
8	面板	平面面板：採用0.5mm鍍鋅鋼板，平面烤漆。 布面面板：採0.5mm鍍鋅鋼板，面貼布料。
9	連接條	採用 PVC 射出成型。
10	轉棒	採用厚度 1.0mm 鋁合金擠出成型，可採陽極或烤漆處理，可隨時作四向之變換，結合方式採連接條結合，可不使用工具進行拆改變化。
11	中橫桿	採用厚度 1.0mm 鋁合金擠出成型，可採陽極或烤漆處理。
12	上蓋	採用厚度 1.0mm 鋁合金擠出成型，可採陽極或烤漆處理。
13	轉棒上蓋	採用 ABS 擠出成型，可烤漆處理。

桌板

項次	名 稱	說 明
1	桌板	採塑合板面貼美耐板。
2	封邊條	兩側ABS封邊。
3	線孔蓋	採ABS壓出成型，方便線路上下桌面。
4	其他	本桌板應附所需之組裝配件，並依圖面固定於屏風上。

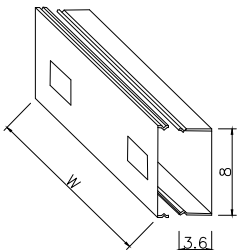


俯視圖

側視圖

走線槽

項次	名 稱	說 明
1	本體	採鍍鋅鋼板折彎成型，表面防鏽及烤漆處理。
2	插座孔	前後各預留一插座孔,可裝置電源插座孔盒，須附著於本體不得脫落，並不得以電鑽鑽孔。



示意圖

單人床(尺寸：W106*L193*H72)

項次	名 稱	說 明
1	前、後背板	採北歐雲杉表面噴透明漆，床片厚度1.85公分。
2	床板	採四分夾板表面噴透明漆。
3	橫樑	採實木材質以支撐床板。

雙人床(尺寸：W151*L193*H72)

項次	名 稱	說 明
1	前、後背板	採北歐雲杉表面噴透明漆，床片厚度1.85公分。
2	床板	採四分夾板表面噴透明漆。
3	橫樑	採實木材質以支撐床板。

單位名稱:

崇德學院

圖面名稱:

材質說明2

圖號:

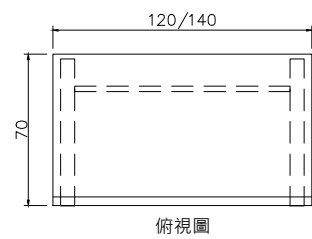
單位:

cm

外觀尺寸公差:

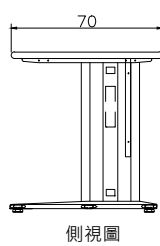
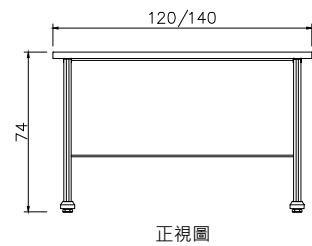
± 3%

張數:



鋼製書桌

項次	名 稱	說 明
1	桌板	採塑合板面貼美耐板，兩側PU封邊，前後緣採圓弧造型。
2	桌腳	採用一級冷軋鋼板一體成型，點焊組立合成。外側蓋則採用冷軋鋼板材質，內側蓋預留電源插座安裝孔及線孔，方便整線、配線，底部附水平輪可調整高度。
3	前檔板	採一級冷軋鋼板一體成型，兩側各預留一圓型出線孔。
4	塗裝	桌腳及前檔板採自動粉體塗裝，表面光滑均勻。



衣櫃(尺寸：W80*D60*H178)

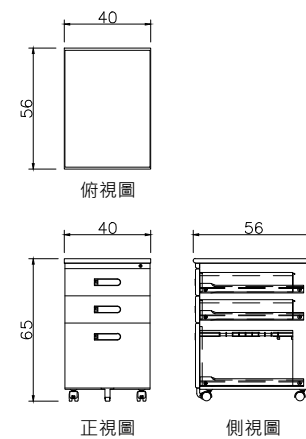
項次	名 稱	說 明
1	桶身	採木心板表面耐磨塑膠皮，背板3mm合板。含3mm厚門內鏡。
2	抽屜	採木心板表面耐磨塑膠皮，底板3mm合板。
3	滑軌	採3節式鋼珠滑軌。

梳妝台(尺寸：W76*D41*H160)

項次	說 明
1	採MDF板表面耐磨塑膠皮。
2	上半層具明鏡及開放式層板。
3	下半層含大抽屜1個、開門櫃1個，抽屜滑軌為鋼珠滑軌。
4	附梳妝椅1個，梳妝椅整體採MDF板表面耐磨塑膠皮，椅面座墊為泡棉及皮革，椅子內部具儲物功能。

床頭櫃(尺寸：W49*D41*H49)

項次	說 明
1	採MDF板表面耐磨塑膠皮。
2	含大抽屜2個，抽屜滑軌為鋼珠滑軌。

活動櫃

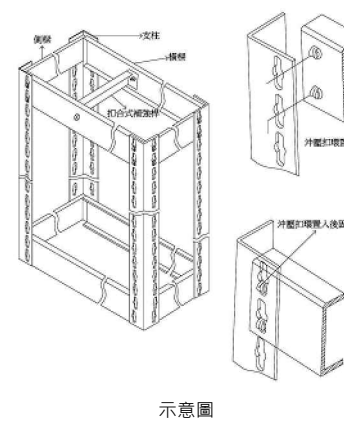
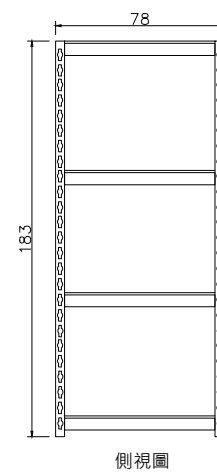
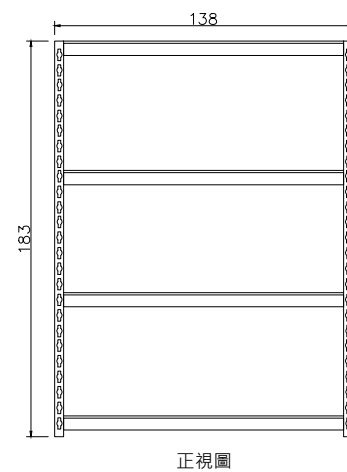
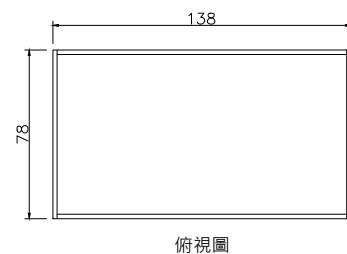
項次	名 稱	材 質 說 明
1	桌面板	採用ABS射出成型。
2	桶身	採用0.6mm厚中鋼一級冷軋鋼板一體成型。
3	抽屜面板	抽屜採用0.6mm厚一級冷軋鋼板製成，採大、中二種尺寸搭配，把手採ABS射出成型。
4	抽屜屜身	抽屜採用0.6mm厚一級冷軋鋼板製成，採大、中二種尺寸搭配，大抽屜屜身加高，設計有掛架功能。
5	滑軌	採用培林輪四輪滑軌組，厚度1.0mm。
6	活動輪	採用40mm活動輪，前兩個活動輪附有止煞裝置，大抽屜加裝第五輪，防止因荷重造成傾斜。
7	配件	鉛筆盒一個及大抽插板一片，材質ABS射出成型。
8	塗裝	採自動化粉體塗裝，表面光滑均勻，膜厚20μm以上。

餐桌(尺寸：直徑180)

項次	名 稱	說 明
1	整體	採泰國橡膠實木，嘉寶莉油漆處理。 紫槽色，PE底漆+PU面漆。附活動圓盤直徑120。

餐椅(尺寸：W42*D42*H98)

項次	名 稱	說 明
1	整體	採泰國橡膠實木，嘉寶莉油漆處理。 紫檀色，PE底漆+PU面漆。
2	餐椅座墊	內襯泡棉，外包覆布料。

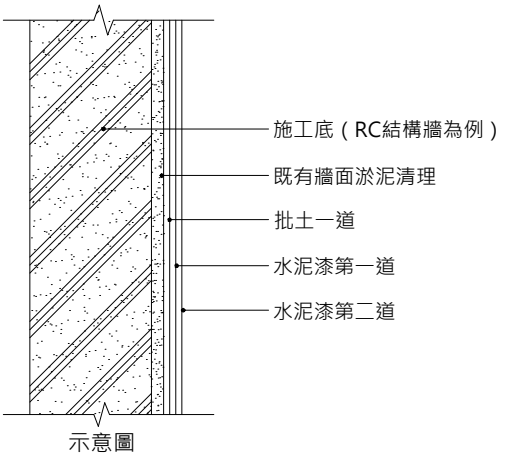


免螺絲角鋼架(含頂四層)

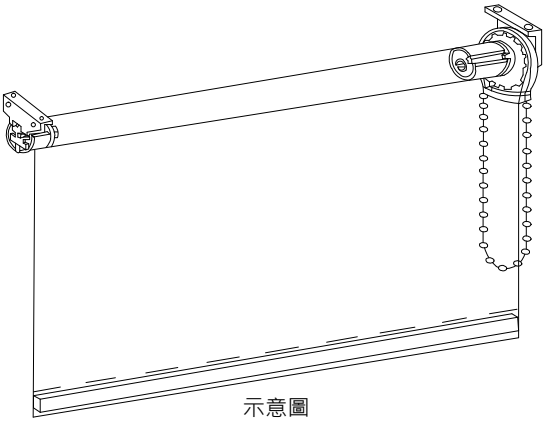
項次	名 稱	材 質 說 明
1	支柱	單面鋼板滾壓成型，兩面沖孔。
2	側、橫樑	單面鋼板滾壓成型兩個折面，兩端掛於支柱上為固定橫向尺寸用，中間有沖孔可掛補強樑。
3	補強樑	單面鋼板滾壓成型，兩端掛於橫樑上為輔助橫樑受力。
4	擋板	單面鋼板滾壓成型，兩端掛於支柱上為防止物品掉落。
5	層板	木紋層板。

油漆 材質說明：
需符合CNS 4940 K2091之試驗標準，及綠建材標章

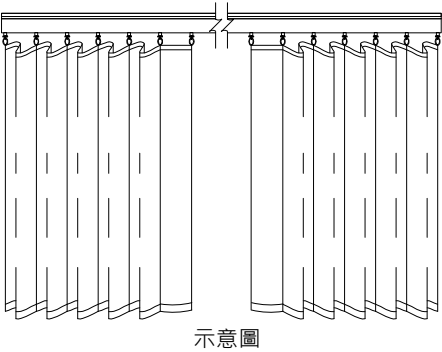
CNS 4940 K2091	
檢驗項目	要求值標準
容器內狀態	攪拌時無堅硬結塊且均勻
研磨細度	60 μm以下
塗裝作業性	無礙於刷塗及滾塗作業
乾燥時間	2小時以內
塗膜外觀	塗膜外觀正常
遮蓋力	95%以上
耐水性	無異狀
耐酸性	無異狀
耐擦洗性	能耐1000次之擦洗
加熱殘分	45.0 %以上
甲醛釋出量	0.12 mg/L 以下



施工說明：
1. 準備工作
a.被塗物表面於施作塗裝前應予清潔。
b.凡對施工有影響之場地情況，均應先勘察，並須在場地情況合乎施工條件下，經核准後方可開始塗裝工作。
2. 工地施工
a.水泥漆之塗料須屬原廠之原封包裝，施工時不得摻雜其他材料（礦物填縫料等），除契約因工程需要另有規定外，稀釋劑用量需依製造廠商規定使用，以免影響塗裝之品質。
b.施工前將無須塗裝之部分，予以遮蓋，防止施工之污染。
c.塗膜表面應均勻平滑、無氣泡、流痕及高低不平等現象。
d.新施工完成之表面，在尚未完全乾燥時，應予以警示及維護。



捲簾 材質說明：
1. 材質：POLYESTER 38%+ ACRYLIC GLUE 62%
2. 組成：梭織布
3. 支數：615D * 615D
4. 密度：168/in * 108/in
5. 防焰性：符合內政部消防署防焰測試標準(財團法人防焰中心防焰證明)
6. 遮光率：>99.99%(CNS 13749 L3240-1996 B法)
7. 防黴性：甲級(CNS 2690)
8. 大腸桿菌：滅菌率99%以上(CNS 14945)
9. 致癌性染料：零檢出(DIN 54231:2005)
10. 偶氮染料：未檢出(CNS 16113-1 L3280-1)



布簾(含軌道) 材質說明：
1. 材質：POLYESTER 100%
2. 組成：梭織布
3. 支數：150D * 450D
4. 密度：428/in * 96/in
5. 防焰性：符合內政部消防署防焰測試標準(財團法人防焰中心防焰證明)
6. 游離甲醛含量(ppm)：試驗結果N.D.

不鏽鋼吊衣架(尺寸：管徑2.5*W180*吊座H40)

項次	名 稱	說 明
1	整體	採不鏽鋼材質，並固定於樓地板。

曬衣桿(尺寸：伸縮前W78~伸縮後W130)

項次	名 稱	說 明
1	整體	採鋁合金+PP，可伸縮。

不鏽鋼水槽(左小池右平台(尺寸：W72*D56*H80(背牆H9))

項次	名 稱	說 明
1	整體	採不鏽鋼材質，上層具水槽及平台功能，下層有置物板。

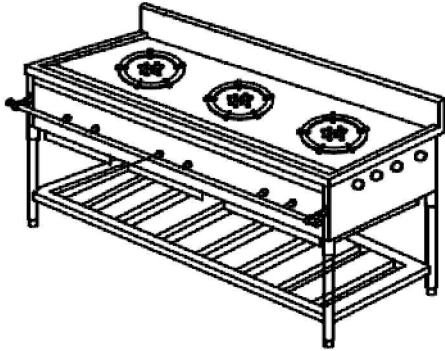
不鏽鋼水槽(大池)(尺寸：W72*D56*H80(背牆H9))

項次	名 稱	說 明
1	整體	採不鏽鋼材質，上層具水槽功能，下層有置物板。

單位名稱:	崇德學院	圖面名稱:	材質說明4	圖號:	單位:	外觀尺寸公差:	張數:
					cm	± 3%	

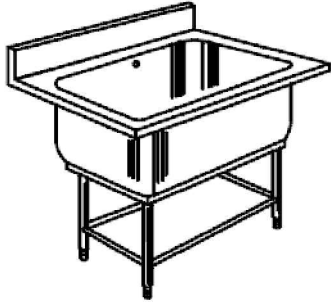
廚具設備：

三口快速爐(尺寸：180*75*80/95)



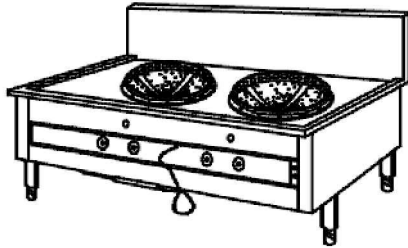
- 規範說明：
- 1.台面使用SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 2.主爐燃燒器使用16支心快速爐。
 - 3.圍板，灰燼盤使用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 4.腳架使用φ 1-1/2"不銹鋼管，附管套及高低調整腳。
 - 5.瓦斯管徑：φ 1-1/2"。
 - 6.發熱量：180000BTU/HR。
 - 7.灶前沿設有集水溝。

單水槽/下連桿(尺寸：90*75*80/95)



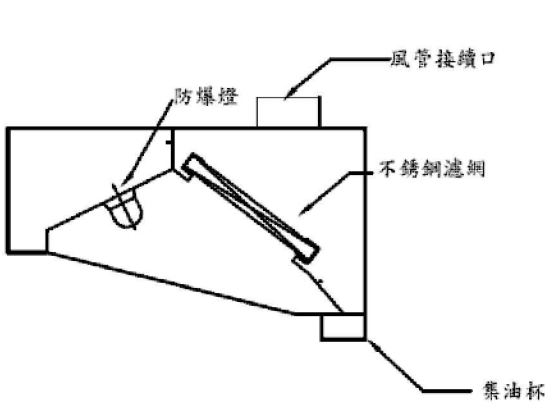
- 規範說明：
- 1.槽體使用SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，前緣為圓弧形減少銳角防止碰撞。
 - 2.水槽深度300m/m。
 - 3.水槽附溢水頭、溢水管、落水頭及止水塞頭等裝置。
 - 4.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。
 - 5.連桿補強使用1" φ 不銹鋼管。

雙口鼓風大灶(尺寸：240*125*80/120)



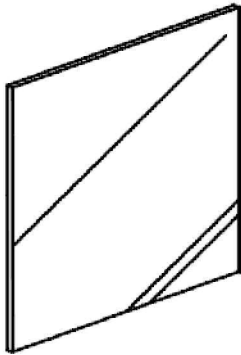
- 規範說明：
- 1.爐面使用SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加3.0 m/m厚鐵板補強。
 - 2.爐體使用1.0 m/m厚鐵板製作，以耐火磚及可塑性耐火泥抹實。
 - 3.圍板使用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作，內加角鐵補強。
 - 4.灶前緣設集水溝及水溝蓋，右邊加一提籠式落水頭，灶面須有傾向排水溝之斜度。
 - 5.爐心鼓風機使用1φ 220V，1/2HP二組。
 - 6.瓦斯管徑：φ 1-1/2"。
 - 7.瓦斯量：360000BTU/HR。

濾網式油煙罩(尺寸：配合現場)



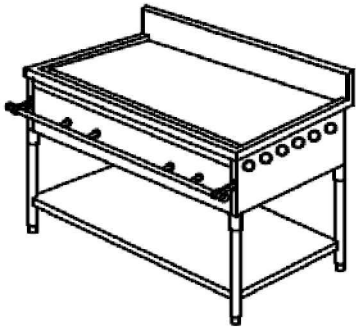
- 規範說明：
- 1.罩體採用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 2.每米設置防爆照明燈，採用1φ220V省電燈泡。
 - 3.採用不銹鋼柵板式濾油網，附集油杯。
 - 4.配合現場製作。

灶後封板(尺寸：配合現場)



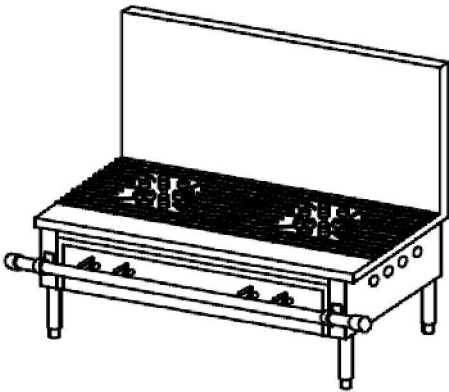
- 規範說明：
- 1.不鏽鋼封板使用SUS 304 1.0 m/m製作。
 - 2.尺寸配合現場。

瓦斯煎板/下層板(尺寸：90*75*80*95)



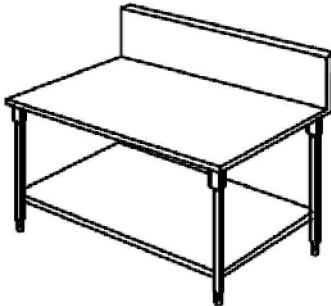
- 規範說明：
- 1.煎板使用鑄鐵板拋光，厚1"。
 - 2.整體不銹鋼板包覆。
 - 3.使用長排型噴火嘴燃燒器。
 - 4.附高低調整腳墊/集油盒。
 - 5.總發熱量：130000BTU/HR，瓦斯管徑：φ 3/4"。

雙口平頭湯爐(尺寸：120*75*50/95)



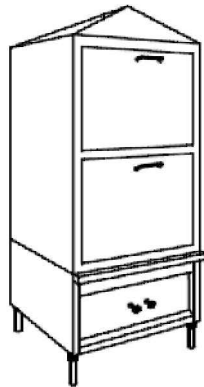
- 規範說明：
- 1.爐面使用1.5m/m厚鐵板製作。
 - 2.燃燒器使用16支心快速爐。
 - 3.圍板灰燼盤使用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 4.腳架使用φ 2"*6H不銹鋼管，附高低調整腳。
 - 5.瓦斯管徑：φ 1"。
 - 6.發熱量：220000BTU/HR。

工作台/下層板(尺寸：70×60×80/95)



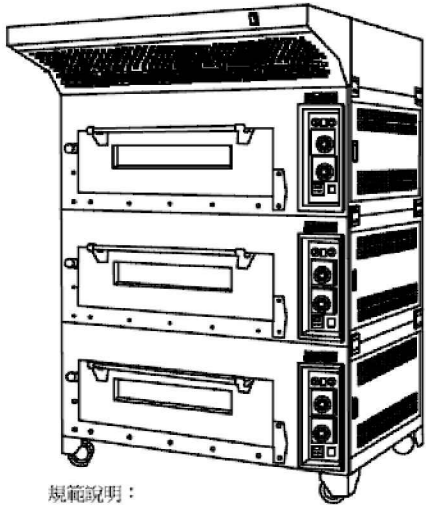
- 規範說明：
- 1.台面使用 SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
 - 2.層板使用 SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
 - 3.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。

雙門鼓風蒸箱(尺寸：95*95*180)



- 規範說明：
- 1.台面使用SUS 304 2.0 m/m厚不銹鋼板製作，下加3.0 m/m厚鐵板補強。
 - 2.圍板使用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作，內加角鐵補強。
 - 3.燃燒器使用強力鼓風噴頭。鼓風機使用:1 φ 220V，1/2HP一台。瓦斯：φ 1" 180000BTU/HR並附點火棒裝置。
 - 4.蒸櫃使用1.2 m/m厚不銹鋼板，內附不銹鋼網架。
 - 5.燃燒室使用5.0 m/m厚鐵板，以耐火磚耐火泥抹實。
 - 6.採用瓦斯鼓風連動開關。
 - 7.附不銹鋼高低調整腳。

三層六板電烤箱 / 含排氣罩
(尺寸：W143*D98*H174)



- 規範說明：
- * 尺寸：143*98*174 cm
 - * 排煙：143*130*24 cm
 - * 電力：三相220V或380V (需擇一)18KW
 - * EGO旋鈕式控制,可分層設定時間及溫度.

單位名稱:
崇德學院

圖面名稱:
材質說明5

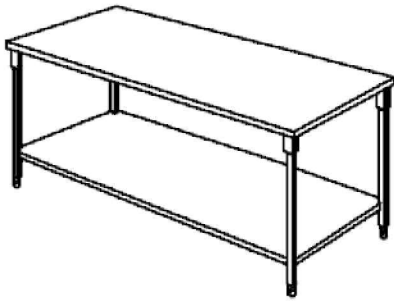
圖號:
單位:
cm

外觀尺寸公差:
± 3%

張數:
/

廚具設備：

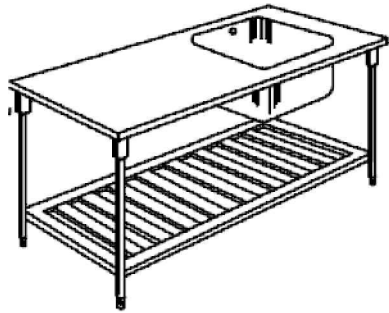
工作台/下層板(尺寸：150×75×80cm
(加設後牆*1台))



規範說明：

- 1.台面使用 SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 2.層板使用 SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 3.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。

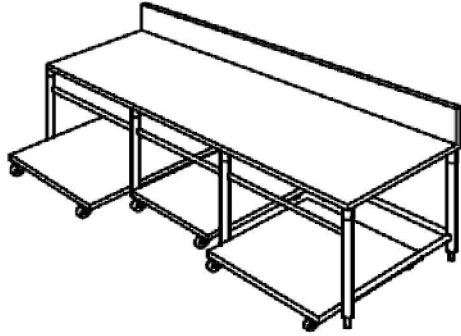
單水槽工作台(尺寸：150*75*80)
(右水槽*3,左水槽*1)



規範說明：

- 1.台面使用SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作。
- 2.槽體使用SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作。
- 3.水槽深度300 m/m，附溢水頭、溢水管、提籠式落水頭等裝置。
- 4.槽底框架使用SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，製成L40x40 m/m。
- 5.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。
- 6.棚架使用SUS 304 0.8m/m厚不銹鋼板製作，製成Γ型20x50x20m/m，間隔50m/m排列焊接於骨架。

煮飯鍋置台/下滑板*3(尺寸：180×75x80/95)



規範說明：

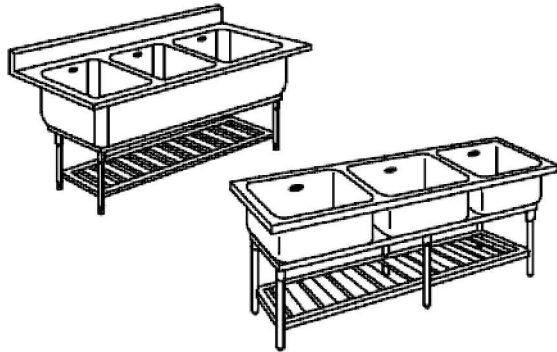
- 1.台面使用 SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 2.層板使用 SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 3.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。
- 4.下層板裝置活動輪十二只。

50人份瓦斯煮飯鍋(尺寸：φ50x48x42)

規範說明：

1. 適用液化(桶裝)瓦斯 / 天然瓦斯【使用液化(桶裝)瓦斯，請搭配使用280~350mmH2O低壓調整器，嚴禁使用超過350mmH2O之調整器】
2. 不鏽鋼上蓋。
3. 內鍋無鉚釘設計，好清洗、不卡汙垢，更加耐用。

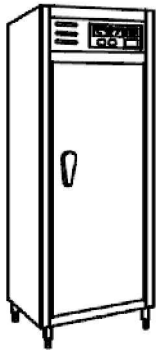
三連水槽(尺寸：180*75*80)



規範說明：

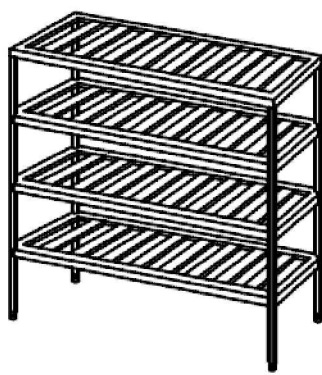
- 1.台面使用 SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 2.槽體使用SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作。
- 3.水槽深度 300 m/m，附溢水頭、溢水管及提籠式落水頭等裝置。
- 4.槽底框架使用 SUS 304 1.2 m/m 厚不銹鋼板製作，製成L40x40 m/m。
- 5.棚板使用SUS 304 0.8 m/m厚不銹鋼板製作，製成Γ型，邊框使用SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製成。
- 6.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。
- 7.連桿補強使用1" φ 不鏽鋼管。

刀具砧板消毒櫃(尺寸：60*60*180) 四層不銹鋼存放層架(尺寸：120*60*180)



規範說明：

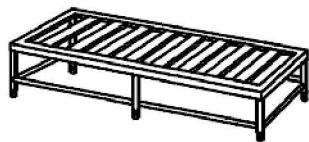
- 1.外殼採用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作。
- 2.內層採用SUS 304 0.8 m/m厚不銹鋼板製作。
- 3.砧板架採6 m/m不銹鋼管條製作。
- 4.左、右兩邊附格狀刀架。
- 5.電源：1 φ 220 2KW，H180cm。



規範說明：

- 1.骨架使用SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製成，L40x40m/m。
- 2.腳架使用1-1/2"不銹鋼管附高低調整腳。
- 3.棚架使用SUS 304 0.8 m/m厚不銹鋼板，製成Γ型20x50x20 m/m間隔50 m/m排列焊接於骨架。

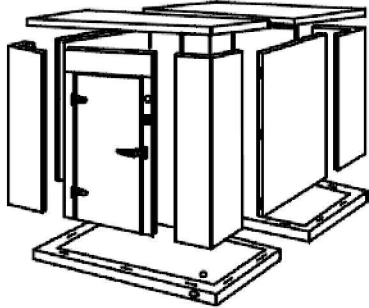
不銹鋼置米架(尺寸：120*60*30)



規範說明：

- 1.骨架使用SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製成，L40x40m/m。
- 2.腳架使用1-1/2" φ 1.5 m/m不銹鋼管，附高低調整腳。
- 3.棚架使用SUS 304 0.8 m/m厚不銹鋼板，製成Γ型20x50x20 m/m，間隔50 m/m排列焊接於骨架。

組合式冷凍冷藏庫(尺寸：360*180*232)



規範說明：

- 1.庫體使用鹽化銅板,中間層使用11 CM厚PU泡棉絕緣保冷。
- 2.庫內溫度：冷凍-15℃~-18℃，冷藏2℃~5℃。
- 3.庫體採平板子母雙溝嵌入式施工。
- 4.內框採PU發泡，框材一體成型，耐低溫防結露及具氣密性。
- 5.開門防護(安全把手)，庫內燈及指示溫度計。
- 6.電燈電源：1 φ 220V，0.5KW。
- 7.壓縮機採氣冷式進口全新品。
- 8.壓縮機馬力：1 φ 220V，冷凍 2 HP，1 φ 220V，冷藏 1.5 HP。
- 9.散熱器馬力：1 φ 220V，冷凍 4 HP，1 φ 220V，冷藏 3 HP。
- 10.蒸發器：冷凍120呎，冷藏80呎。

單位名稱:

崇德學院

圖面名稱:

材質說明6

圖號:

單位:

cm

外觀尺寸公差:

± 3%

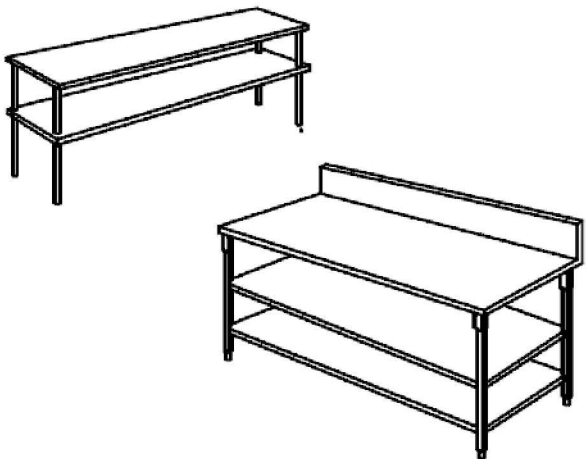
張數:

／

廚具設備：

工作台/雙下層板,雙層上架

(尺寸：150*75*80/95・150*30*60/40)



規範說明：

- 1.台面使用 SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 2.層板使用 SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 3.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。

桌上型磅秤30kg及落地型磅秤150kg

桌上型磅秤30kg-規範說明：

1. 最小感量：1/2g
2. 顯示器：LCD-綠色背光
3. 外觀尺寸：27*30*11.5

落地型磅秤150kg-規範說明：

1. 感量：10g
2. 顯示器：LCD-綠色背光
3. 顯示器外觀尺寸：22*17*8.5
4. 秤盤尺寸：40*50

製冰機/方塊冰(尺寸：100*82*190)



規範說明：

1. 產能(公斤/磅)：550/1212
2. 儲冰量(kg)：約 400
3. 電壓(V)：220 V
4. 消耗功率(W)：2650
5. 安培數(A)：9
6. 散熱方式：A / W
7. 不鏽鋼外殼、蜂巢式冰模、門板磁性封條設計、易取式濾網。

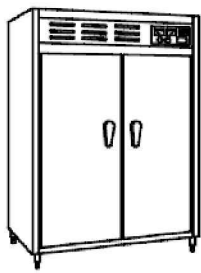
烘乾消毒櫃(尺寸：180*75*180)



規範說明：

- 1.外層使用 SUS 304 1.0m/m 厚不銹鋼板製作。
- 2.內層使用 SUS 304 0.8m/m 厚不銹鋼板製作。
- 3.中間層使用60m/m厚玻璃絲綿絕熱保溫。
- 4.門扉外層使用SUS 304 1.0m/m、內層使用SUS 304 0.8m/m 厚不銹鋼板製作，內框週邊使用耐熱墊結合防止漏氣。
- 5.櫃內附活動層架四層，骨架框使用SUS 304 1.0 m/m，棚架使用SUS 304 1.0 m/m，製成門字型間隔 50 mm 焊於骨架依序排列。
- 6.櫃腳使用6"H附不銹鋼高低調整腳。
- 7.加熱方式：使用電熱管及對流風扇循環熱氣至每一角落，使箱櫃溫度均勻。
- 8.控制面板附電源開關、電源指示燈、運轉指示燈、電壓表、電流表、漏電斷路器、溫度控制器、定時器。
- 9.電源使用：1 Ø 220V 6KW。
- 10.全機國家標準檢驗局BSMI檢驗核可證書。

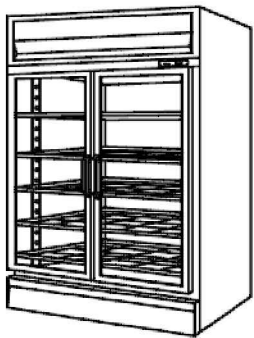
食物保溫櫃(尺寸：120*75*180)



規範說明：

- 1.外層使用 SUS 304 1.0m/m 厚不銹鋼板製作。
- 2.內層使用 SUS 304 0.8m/m 厚不銹鋼板製作。
- 3.中間層使用60m/m厚玻璃絲綿絕熱保溫。
- 4.門扉外層使用SUS 304 1.0m/m、內層使用SUS 304 0.8m/m 厚不銹鋼板製作，內框週邊使用耐熱墊結合防止漏氣。
- 5.櫃內附活動層架四層，骨架框使用SUS 304 1.0 m/m，棚架使用SUS 304 1.0 m/m，製成門字型間隔 50 mm 焊於骨架依序排列。
- 6.櫃腳使用6"H附不銹鋼高低調整腳。
- 7.加熱方式：使用電熱管及對流風扇循環熱氣至每一角落，使箱櫃溫度均勻。
- 8.控制面板附電源開關、電源指示燈、運轉指示燈、電壓表、電流表、漏電斷路器、溫度控制器、定時器。
- 9.電源使用：1 Ø 220V 4KW。

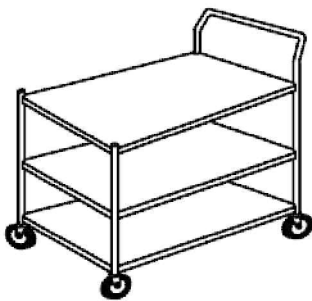
雙門玻璃門展示冷藏冰箱(尺寸：122*80*200)



規範說明：

- 1.外層材料採用0.8 m/m厚烤漆板製作。
- 2.內層材料採用0.5 m/m厚烤漆板製作。
- 3.中間層採用50 m/m厚PU發泡,絕緣保冷。
- 4.層板使用0.5m/m丸條包膠製作附調整片。
- 5.門扉使用玻璃5m/m厚，門框使用鋁框。
- 6.壓縮機使用1-220V，空冷密閉式全新品。
- 7.冷氣銅管5分1.5m/m及散熱器乙組。
- 8.裝置溫度控制器、溫度表、照明開關、除霧開關、電源指示燈、除霧指示燈。

三層推車(尺寸：90×60×80)

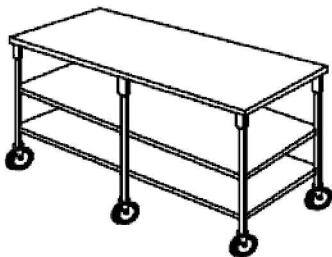


規範說明：

- 1.層板使用SUS 304 1.2 m/m厚不鏽鋼板製作，下加U型板補強。
- 2.骨架使用 φ 1-5/8"不鏽鋼管製作。
- 3.附 φ 4"活動車輪四只,二輪附煞車。

移動式工作台/雙下層板

(尺寸：180×75×80)

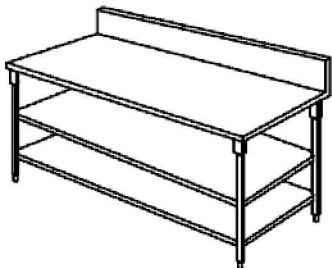


規範說明：

- 1.台面使用 SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 2.層板使用 SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 3.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。
- 4.附 φ 4"活動車輪六只，含二只剎車輪。

工作台/雙下層板

(尺寸：120*60*80/95)



規範說明：

- 1.台面使用 SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 2.層板使用 SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
- 3.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。

不銹鋼洗手台/下層板沖孔

(尺寸：176*50*85/100cm (配合現場)

規範說明：

1. 台面使用 SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作。
2. 下層板使用 SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，板面沖孔φ6-8mm，下加U型板補強。
3. 槽體使用SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，槽內設順水斜板。
4. 水槽內附提籠，落水頭等裝置。
5. 水槽設置後牆擋板。

單位名稱:

崇德學院

圖面名稱:

材質說明7

圖號:

單位:

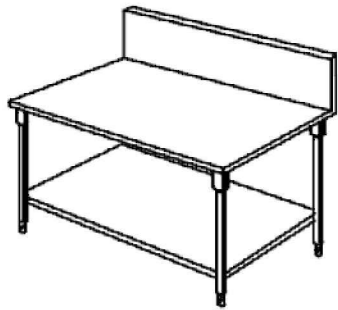
cm

外觀尺寸公差:

± 3%

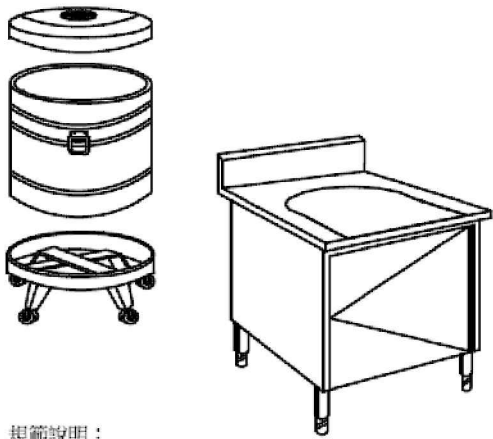
張數:

廚具設備：
不銹鋼置台/下層板
(尺寸：120*60*60/80)



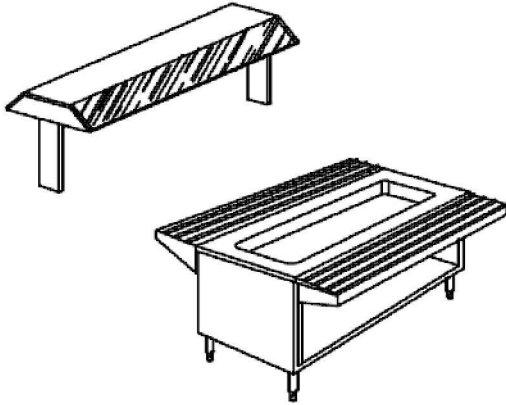
- 規範說明：
- 1.台面使用 SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
 - 2.層板使用 SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
 - 3.腳架使用1-1/2" φ 不銹鋼管，附管套及高低調整腳。

保溫飯桶/下輪架,保溫飯桶櫥櫃/門片
(尺寸：120*60*60/80)



- 規範說明：
- 1.保溫飯桶內外殼均使用SUS 304 0.8 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 2.附活動置台及車輪四只。
 - 3.櫥櫃台面使用SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作，下加U型板補強。
 - 4.圍板使用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 5.門版使用SUS 304 0.8 m/m厚不銹鋼板製作，附不銹鋼把手。
 - 6.櫃腳使用高低調整腳。

保溫配膳檯/含雙邊餐盤滑道
(尺寸：210*120*80/130)



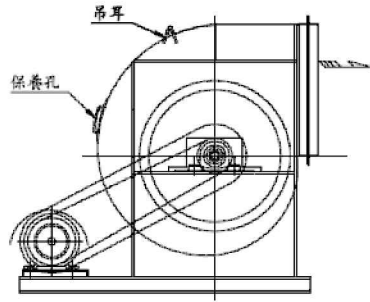
- 規範說明：
- 1.台面使用SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 2.底板使用SUS 304 1.2 m/m厚不銹鋼板製作，補強。
 - 3.圍板使用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 4.滑道使用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 5.附指示燈、電源開關、漏電斷路器及溫度控制器。
 - 6.櫃腳使用不銹鋼高低調整腳。
 - 7.電源：1 φ 220V，4KW。
 - 8.每台附菜盆1/IGN*6只 H:10cm。

不銹鋼存放架/四層(尺寸：120*45*180) 排煙風機20HP及補氣風機5HP



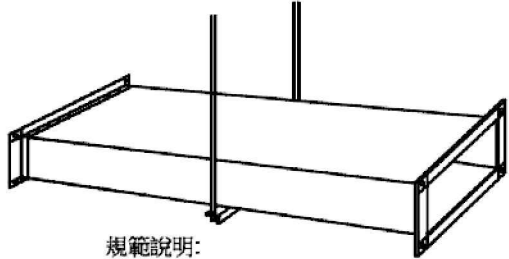
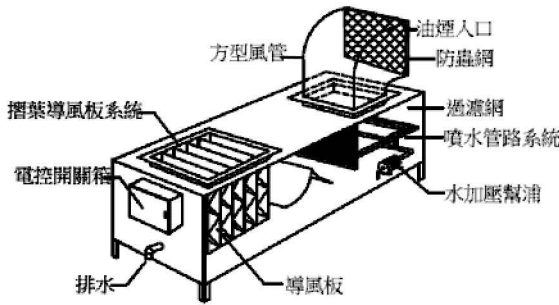
- 規範說明：
- 1.骨架使用SUS 304 1.5 m/m厚不銹鋼板製成，L40x40m/m。
 - 2.腳架使用1-1/2"不銹鋼管附高低調整腳。
 - 3.棚架使用SUS 304 0.8 m/m厚不銹鋼板，製成U型20x50x20 m/m間隔50 m/m排列焊接接於骨架。

風機示意圖



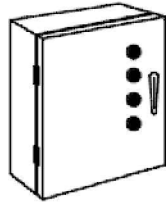
- 規範說明：
- 1.本體使用 SS 41，黑鐵鋼板製作，外部噴防鏽底漆及面漆。
 - 2.當送風機之葉輪直徑超過550mm時，在外殼上須提供一檢視孔，其規定如下：
 - A. 在風機殼板的開口上須提供一具有壓力門門的蓋板。
 - B. 大風機外殼須分段建造，以便允許所有工地安裝的空調機房能進出結構的開口，進行安裝或拆除。
 - C. 現場連接部分須用凸緣及螺栓。
 - 3.風機的蝸形殼須採用連續鎖定或焊接的方式附著在側板的結構上。
 - 4.風機的蝸形殼入風口附軸承防水蓋。
 - 5.馬達為配合皮帶鬆緊調整，附螺栓調整。
 - 5.葉輪須經動靜平衡校正。
 - 7.設備本體底座及相對底座採槽鐵製作。
 - 8.使用進口推拔式皮帶輪及進口皮帶。

油煙水洗機及鍍鋅風管(排風+補氣)(配合現場)



- 規範說明：
- 1.風管使用#22鍍鋅鐵皮。
 - 2.吊筋使用φ 3/8"螺桿。
 - 3.配合現場製作。

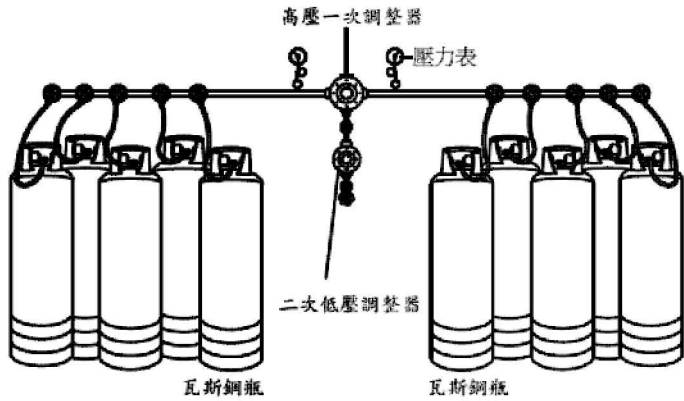
變頻控制器及排煙+補氣系統控制箱



- 材質說明：
- 1.箱體使用SUS 304 1.0 m/m厚不銹鋼板製作。
 - 2.附電源指示燈、開關、電磁閥等裝置。

- 電源燈
排煙風機 啟動開關
補氣風機 啟動開關
油煙水洗機 啟動開關

瓦斯集氣站(尺寸：5:5)



- 規範說明：
- 1.本調壓幹管附自動高壓一次調整器及二次低壓調整器。
 - 2.一次側高壓集中連接管使用φ 1"鍍鋅鋼管，附壓力表、二次低壓瓦斯供氣管，附供氣主閥開關並配合現場施工。
 - 3.瓦斯鋼瓶與高壓連接管處採用高壓瓦斯橡皮軟管及閥組開關。

遮斷控制盤/感應偵測器(尺寸：L28*W25*D6)

- 規範說明：
1. 材質：外殼ABS
 2. 作動：電子式
 3. 型式：電子式液晶螢幕中文顯示
 4. 瓦斯對象：液化石油氣(LPG)，天然瓦斯(LNG)
 5. 電源：AC 100~240V 50/60HZ
 6. 適用感知器：DC-0~6~12V出力型/NO.NC乾接點輸出式
 7. 適用遮斷閥：電磁式.氣動式.電動閘閥式
 8. 監視器迴路：1~5迴,1~10迴,1~15迴,1~20迴,1~25迴,1~30迴
 9. 作動延遲時間：0~60秒可設定
 - 10.外部移報接點：地震感知器.CO感知器.煙罩滅火系統等設備連動接點

單位名稱:
崇德學院

圖面名稱:
材質說明8

圖號:
cm

單位:
外觀尺寸公差:
± 3%

張數:
/